CARACTERISTIQUES

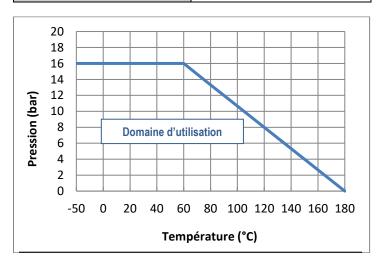
La garniture de niveau en inox permet la visualisation du niveau de liquide dans un réservoir. La partie inférieure est constituée d'un robinet d'isolement à pointeau et la partie supérieure d'un raccord porte-tube. De construction inox, il est utilisable sur les liquides alimentaires et dans les ambiances corrosives. Elle peut être équipée d'un tube en verre selon les caractéristiques cidessous.

MODELES DISPONIBLES

Raccordement	Ø tube (mm)
G 3/8 "	14
G 1/2 "	14
G 1/2 "	16
G 1/2 "	24
G 1"	20

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	16 bar
Température du fluide : TS	-50°C / +200°C



L'utilisation peut être limitée par les caractéristiques du tube utilisé.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

Objet	Norme
Directive CE pression 2014/68	non soumis
Alimentaire	FDA

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	1/4
Ref.	FT2312
Rev.	05
Date	08/2025

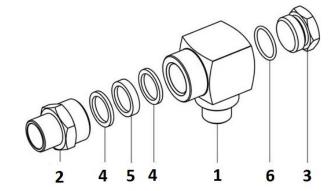




CONSTRUCTION

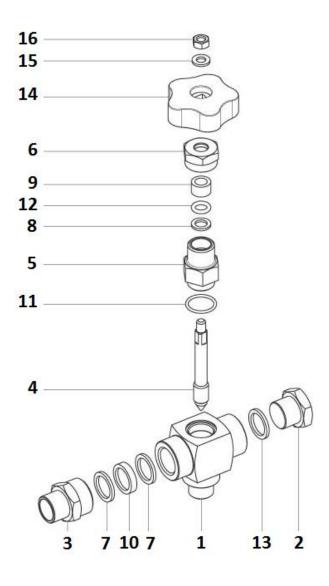
PARTIE SUPERIEURE

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inox AISI 316
2	Porte tube	Acier inox AISI 316
3	Bouchon	Acier inox AISI 316
4	Bague	PTFE
5	Joint d'étanchéité	FPM
6	O-ring	FPM



PARTIE INFERIEURE

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inox AISI 316
2	Bouchon	Acier inox AISI 316
3	Porte tube	Acier inox AISI 316
4	Pointeau	Acier inox AISI 316
5	Embout	Acier inox AISI 316
6	Rondelle	Acier inox AISI 316
7	Joint d'étanchéité	PTFE
8	Garniture	PTFE
9	Garniture	PTFE chargé verre
10	Joint d'étanchéité	FPM
11	O-ring	FPM
12	O-ring	FPM
13	O-ring	FPM
14	Volant	Duroplast
15	Rondelle	Acier inox 304
16	Ecrou	Acier inox 304



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



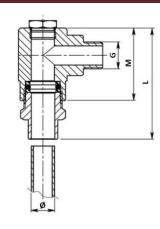
SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

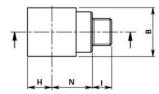
Pages	2/4
Ref.	FT2312
Rev.	05
Date	08/2025

DIMENSIONS (mm)

PARTIE SUPERIEURE

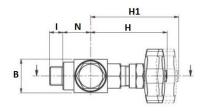
DN	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1"
Ø	14	14	16	24	20
L	65	65	65	78	60
В	30	30	30	30	40
M	44	44	44	44	50
N	25	25	25	25	25
I	12	12	12	12	14
Poids (kg)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,6

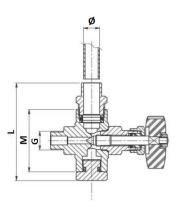




PARTIE INFERIEURE

TAKETE IN ENGLOSIE					
DN	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1"
Ø	14	14	16	24	20
L	85	85	85	100	83
В	30	30	30	30	40
M	56	56	56	60	53
N	25	25	25	25	25
I	12	12	12	12	14
Н	72	72	72	72	110
H1	80	80	80	80	127
Poids (kg)	0,5	0,52	0,52	0,65	1,20





CALCUL DE LA LONGUEUR DU TUBE

La longueur du tube à prévoir est égale à l'entraxe moins 20mn pour 3/8" et 1/2" diamètre tube 14 et 16. La longueur du tube à prévoir est égale à l'entraxe moins 80mn pour 1/2" diamètre tube 24. La longueur du tube à prévoir est égale à l'entraxe moins 36mn pour 1" diamètre tube 20.

OPTIONS

Il existe différentes options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	DN 3/8" tube de 12
2	DN 3/8" tube de 16
3	DN 1/2" tube de 12
4	Robinet inférieur avec prise d'échantillon

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

Pages	3/4
Ref.	FT2312
Rev.	05
Date	08/2025

MONTAGE

- 1 Vérifier que le réservoir soit vide.
- 2 Pour installer la garniture de niveau, commencer par visser la partie inférieure munie de la vis de purge sur le réservoir. Afin de garantir l'étanchéité du filetage sur le réservoir, utiliser une matière appropriée selon le type de fluide. Fermer la vis de purge.
- 3 Ensuite visser la partie supérieure sur le réservoir (idem montage partie inférieure).
- 4 Pour monter le tube, commencer par dévisser l'ensemble écrou plus bague de la partie inférieure, passer le tube dans la bague, l'écrou et le joint. Insérer, visser et serrer l'ensemble sur la partie inférieure.
- 5 Pour la partie supérieure, dévisser l'ensemble écrou plus bague. Prendre l'entraxe entre la partie inférieure et supérieure, couper le tube à la longueur appropriée (Voir ci-dessus calcul de la longueur du tube).

 Passer le tube dans la bague, l'écrou et le joint. Insérer, visser et serrer l'ensemble sur la partie supérieure.

UTILISATION

- 1 Fermer la vis de purge en point bas.
- 2 Visualiser le niveau dans le tube.

ENTRETIEN

- 1 Couper l'arrivée du liquide au réservoir.
- 2 Vider le réservoir.
- 3 Ouvrir la vis de purge point bas et récupérer le fluide contenu dans le tube.
- 4 Dévisser les écrous inférieur et supérieur de serrage du tube.
- 5 Retirer le tube, le laver ou le remplacer par un tube de même référence ainsi que les deux joints.
- 6 Resserrer sans excès les écrous inférieur et supérieur afin de ne pas casser le tube.
- 7 Refermer la vis de purge point bas.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

