

PURGEUR FONTE A FLOTTEUR TYPE SK55

CARACTERISTIQUES

Le purgeur SK55 est un purgeur à flotteur destiné à la purge des installations vapeur moyenne pression. Fabriqué en fonte GS, le purgeur SK55 existe en raccordements à brides PN 16 avec encombrement normalisé. Ce purgeur permet d'évacuer des quantités importantes de condensat et s'adapte bien aux variations de débit. De ce fait, il est particulièrement destiné à la purge de process telle que celle des échangeurs, des autoclaves, des condenseurs en chimie, pharmacie et agro-alimentaire. En standard, le SK55 est équipé d'une capsule thermostatique pour l'évacuation de l'air au démarrage. Il est également muni d'un hublot permettant la visualisation du niveau de condensat. Il doit être installé à l'horizontal et plusieurs mécanismes internes sont proposés en fonction des différentielles de pression.



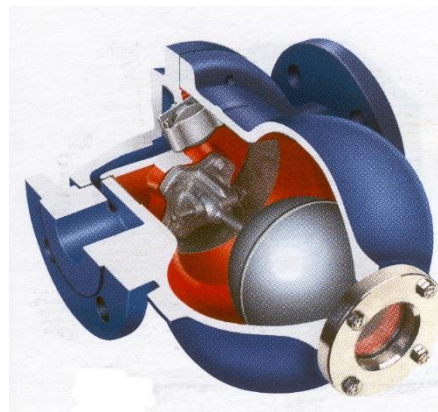
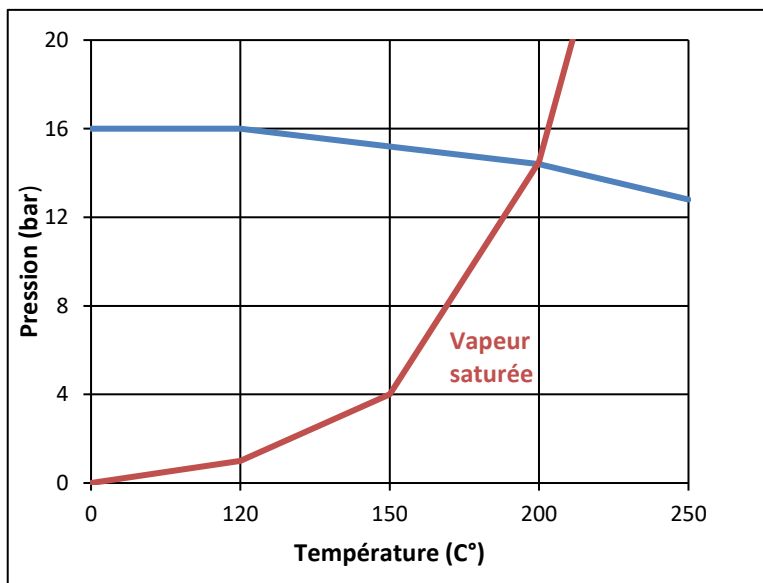
MODELES DISPONIBLE

Raccordement à brides PN16 : DN32, DN40 et DN50.
 ΔP 4,5 / 10 / 14 bar.



LIMITES D'EMPLOI

PS fluide :	16 bar
TS fluide :	+0 °C / +250 °C
Utilisation sur vapeur saturée	14,5 bar / +200 °C



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	1/4
		Ref.	FT1518
		Rev.	02
		Date	01/2024

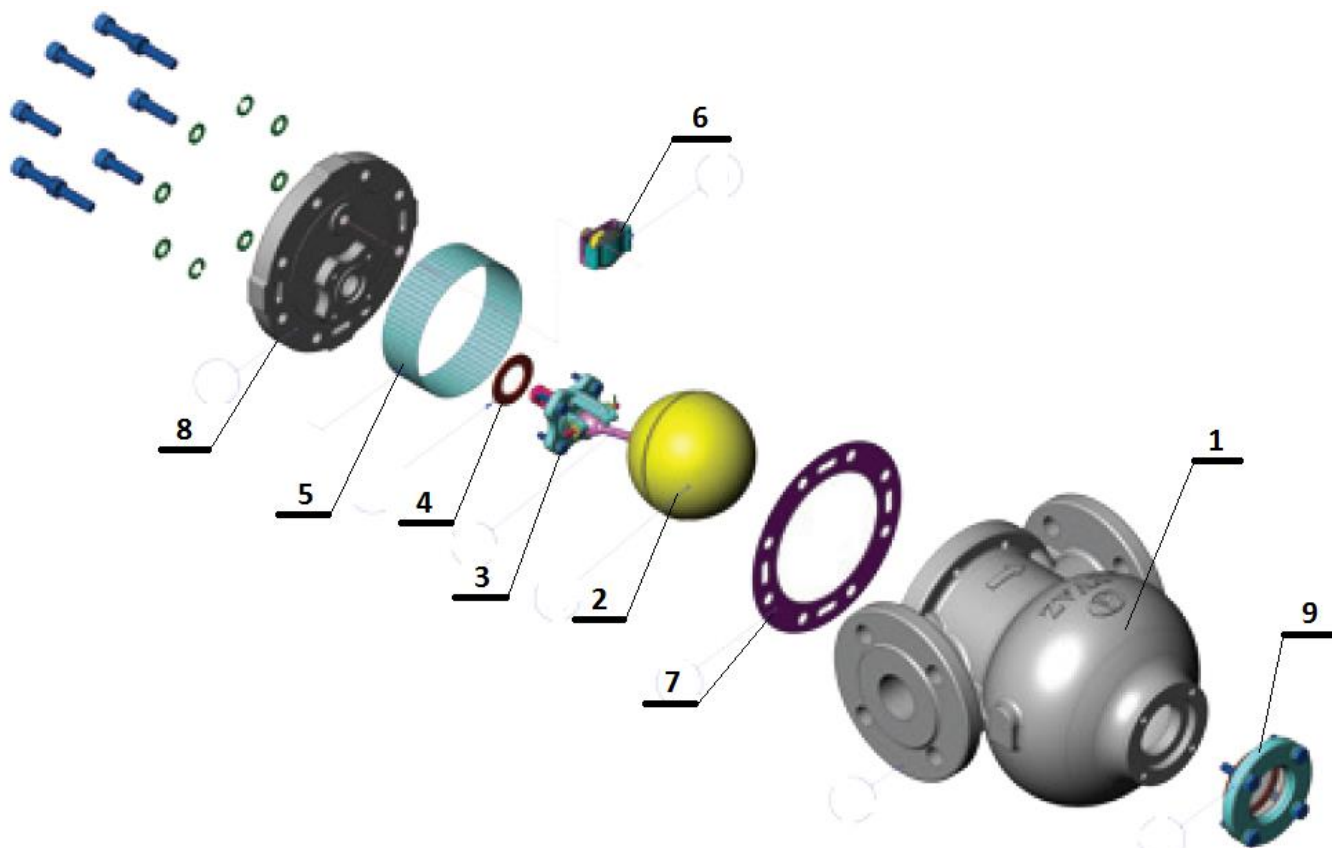
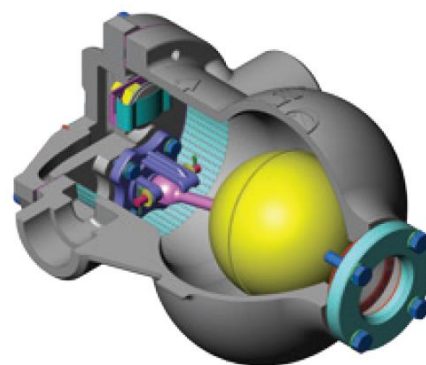
PURGEUR FONTE A FLOTTEUR TYPE SK55

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	ON
Directive CE pression 2014/68	DN 32 à 50 : catégorie I	0036
Nuances des fontes	EN 1503-3	
Brides	EN 1092-2	
Dimensions FAF	EN 26554	

CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matière
1	Corps	Fonte EN-GJS-400-18
2	Flotteur	Acier inox 304
3	Levier flotteur	Acier inox 316
4	Joint guide	Acier inox 304
5	Filtre	Acier inox 304
6	Unité thermostatique	Acier inox 304
7	Joint de couvercle	Graphite pure
8	Couvercle	Fonte EN-GJS-400-18
9	Glace	Verre trempé



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

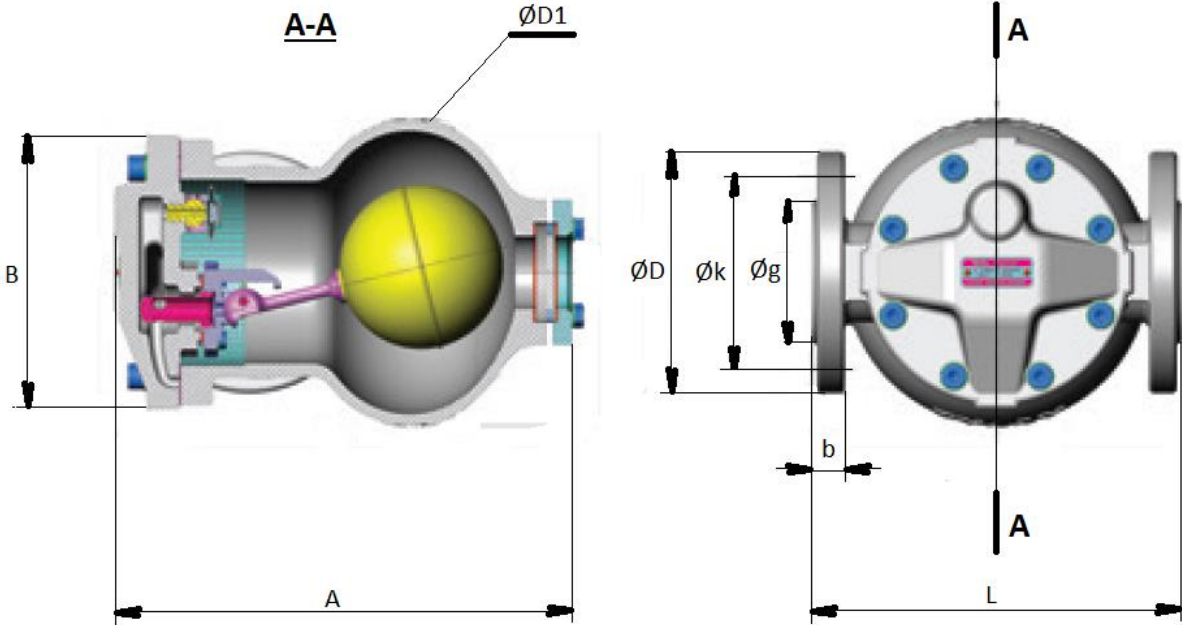
	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	2/4
		Ref.	FT1518
		Rev.	02
		Date	01/2024

PURGEUR FONTE A FLOTTEUR TYPE SK55

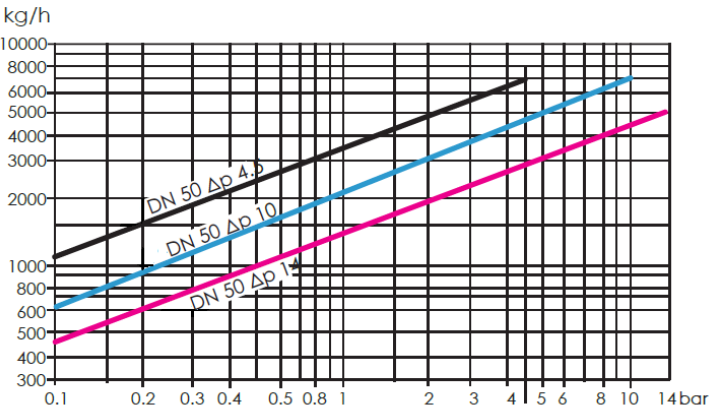
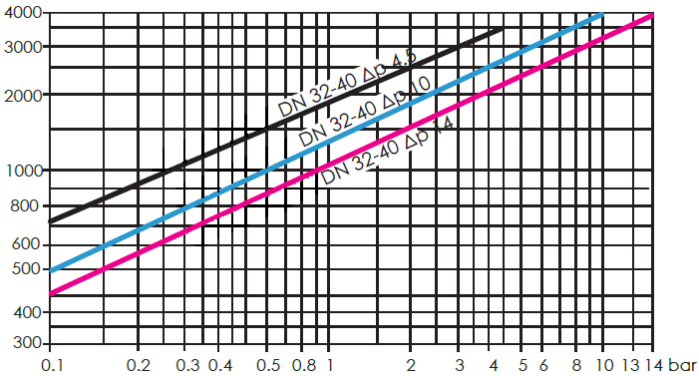
DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)

Raccordement à brides PN16

DN	A	B	ØD1	L	ØD	Øk	Øg	b	Nbr. perçages	Poids
32	284,5	170	190	230	140	100	78	20	4	20,8
40	284,5	170	190	230	150	110	86	20	4	21,8
50	296,5	176	230	230	165	125	102	20	4	33



DEBIT DE CONDENSAT (Kg/h)



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/4
		Ref.	FT1518
		Rev.	02
		Date	01/2024

PURGEUR FONTE A FLOTTEUR TYPE SK55

INSTALLATION

Le purgeur SK55 doit être installé en point bas par rapport au réseau à purger. Il est livré en standard pour une installation horizontale. Sur demande, seulement, le SK peut être livré pour une installation verticale. En amont du purgeur, il est préférable de prévoir un filtre Y de façon à éviter d'endommager le siège du purgeur par le passage d'impuretés. La sortie du purgeur doit être raccordée au réseau de retour des condensats ou dirigé vers l'égout. Dans ce cas, respecter la température maximum de rejet dans l'environnement.

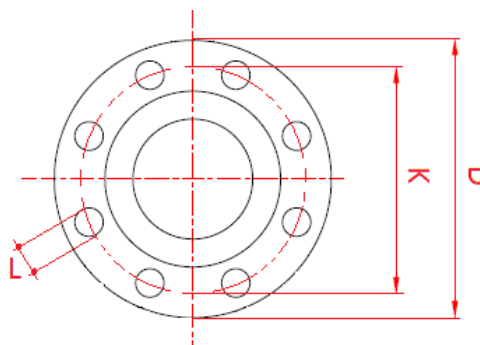
MONTAGE

La position de montage du purgeur SK55 est très importante pour son bon fonctionnement. Il faut respecter simultanément deux directions de montage.

- 1 - le SK55 doit être installé à l'horizontale en respectant le sens de la flèche gravée sur le corps : vapeur en amont et condensat en aval.
- 2 - De plus, la flèche indiquée sur la plaque signalétique doit être dirigée vers le sol.
- 3 - Avant de procéder à l'installation du purgeur, isoler la ligne et la dépressuriser. Attendre le refroidissement complet de l'installation.
- 4 - Nettoyer soigneusement la tuyauterie amont.
- 5 - Visser le purgeur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué ci-dessus.
- 6 - Purgeur SK à brides, sélectionner des joints de brides adaptés aux conditions de service vapeur.

Utiliser les types de boulons suivants :

Dimensions des brides ISO PN16					
DN	D	K	L	Qté	Ø
32	140	100	19	4	M16
40	150	110	19	4	M16
50	165	125	19	4	M16



ENTRETIEN

Il n'est pas nécessaire de déposer le purgeur pour procéder à son entretien.

- 1 - Fermer le robinet d'isolation en amont du purgeur.
- 2 - Vidanger la tuyauterie aval.
- 3 - S'assurer de l'absence de pression et de température.
- 4 - Dévisser les 4 Vis et retirer le couvercle repère 8.
- 5 - Vérifier l'état du flotteur repère 8, de l'ensemble du mécanisme et particulièrement l'état du siège repère 6.
Nettoyer et remplacer les pièces endommagées si nécessaire.
- 6 - Vérifier l'état de la capsule repère 2 du siège, remplacer la capsule si nécessaire et nettoyer le siège.
- 7 - Remonter le couvercle repère 8 en changeant le joint de corps repère 7.

PIECES DETACHEES

DN	Glace + joint	Joint de corps	Mécanisme interne		
			ΔP 4,5	ΔP 10	ΔP 14
32	981273	981207	981238	981239	981240
40	981273	981207	981238	981239	981240
50	981274	981208	981241	981242	981243

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	4/4
		Ref.	FT1518
		Rev.	02
		Date	01/2024