#### **CARACTERISTIQUES**

Le purgeur SK61 est un purgeur à flotteur destiné à la purge des installations vapeur. Fabriqué en acier inox, le purgeur SK61 existe en raccordements taraudés et à brides PN 25 avec encombrement normalisé. Ce purgeur permet d'évacuer des quantités importantes de condensat et s'adapte bien aux variations de débit. De ce fait, il est particulièrement destiné à la purge de process telle que celle des échangeurs, des autoclaves, des condenseurs en chimie, pharmacie et agro-alimentaire. En standard, le SK61 est équipé d'une capsule thermostatique pour l'évacuation de l'air au démarrage. Il doit être installé à l'horizontal et plusieurs mécanismes internes sont proposés en fonction des différentielles de pression.



# **MODELES DISPONIBLE**

Raccordement taraudé G : G 1/2" - G 3/4" - G 1" Raccordement à brides PN25 : DN15, DN20 et DN25

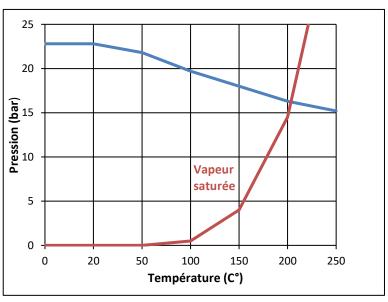
ΔP 4,5 / 10 / 14 bar



## **LIMITES D'EMPLOI**

PS fluide :	25 bar
TS fluide:	+0 °C / +250 °C
Utilisation sur vapeur saturée	16 bar / +205 °C





Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

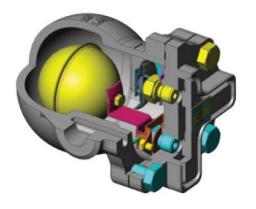
Pages	1/5
Ref.	FT1513
Rev.	03
Date	09/2023

### **DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION**

OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	<u>G 1/2" à G 1"</u> : A4 § 3 non soumis
Directive CE pression 2014/66	<u>DN 15 à 25</u> : A4 § 3 non soumis
Nuances de l'inox	EN 1503-1
Raccordement taraudé	ISO 228
Brides	EN 1092-1
Dimensions FAF	EN 26554

### **CONSTRUCTION**

N°	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inox 1.4408
2	Couvercle	Acier inox 1.4408
3	Capsule thermostatique	Acier inox 304
4	Siège capsule	Acier inox 304
5	Siège flotteur	Acier inox 304
6	Bille	Acier inox 440 C
7	Levier flotteur	Acier inox 304
8	Flotteur	Acier inox 304

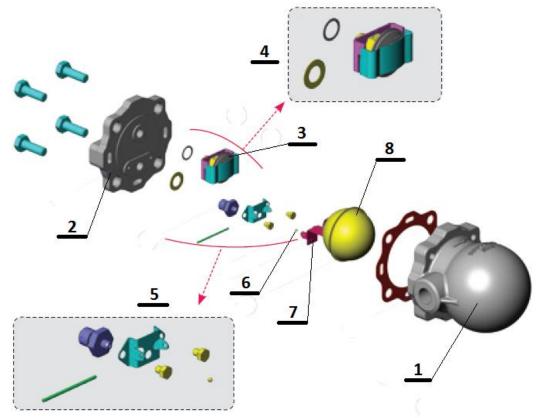


2/5

FT1513

03

09/2023



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

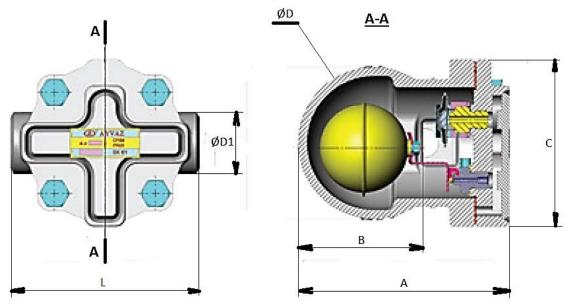
Ref. Rev. www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr Date

**Pages** 

# **DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)**

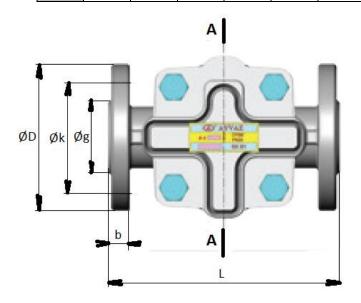
#### Raccordement taraudé G

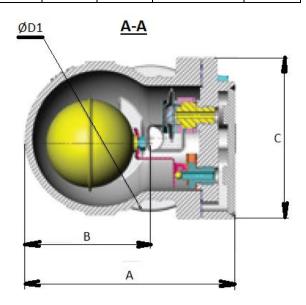
DN	Α	В	С	ØD	ØD1	L	Poids
1/2"	136,5	81,5	108	98	40	122	3,3
3/4"	136,5	81,5	108	98	40	122	3,3
1"	148,5	92,5	108	120	47	145	4,3



#### Raccordement à brides PN25

DN	Α	В	С	ØD1	L	ØD	Øk	Øg	b	Nbr. perçages	Poids
15	136,5	81,5	108	98	150	95	65	46	14	4	4,5
20	136,5	91,5	108	98	150	105	75	56	16	4	4,2
25	148,5	99,5	108	120	160	115	85	65	17	4	6,3





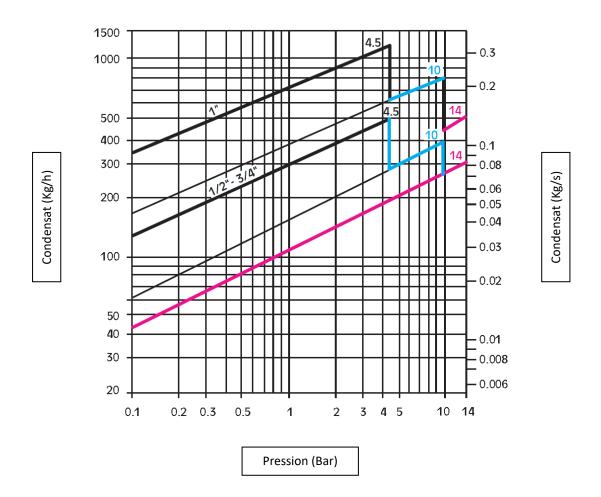
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

Pages	3/5
Ref.	FT1513
Rev.	03
Date	09/2023

#### **DEBIT DE CONDENSAT (Kg/h)**



#### **INSTALLATION**

Le purgeur SK61 doit être installé en point bas par rapport au réseau à purger. Il est livré en standard pour une installation horizontale. Sur demande, seulement, le SK61 peut être livré pour une installation verticale. En amont du purgeur, il est préférable de prévoir un filtre Y de façon à éviter d'endommager le siège du purgeur par le passage d'impuretés. La sortie du purgeur doit être raccordée au réseau de retour des condensats ou dirigé vers l'égout. Dans ce cas, respecter la température maximum de rejet dans l'environnement.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

Pages	4/5
Ref.	FT1513
Rev.	03
Date	09/2023

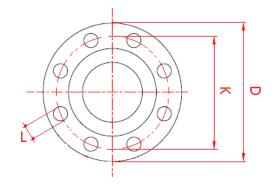
#### **MONTAGE**

La position de montage du purgeur SK est très importante pour son bon fonctionnement. Il faut respecter simultanément deux directions de montage.

- 1 le SK61 doit être installé à l'horizontale en respectant le sens de la flèche gravée sur le corps : vapeur en amont et condensat en aval.
- 2 De plus, <u>la flèche indiquée sur la plaque signalétique doit être dirigée vers le sol</u>.
- 3 Avant de procéder à l'installation du purgeur, isoler la ligne et la dépressuriser. Attendre le refroidissement complet de l'installation.
- 4 Nettoyer soigneusement la tuyauterie amont.
- 5 Visser le purgeur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué ci-dessus.
- 6 Pour le purgeur SK à brides, sélectionner des joints de brides adaptés aux conditions de service vapeur.

#### Utiliser les types de boulons suivants :

D	Dimensions des brides ISO PN25					
DN	D	К	L	Qté	ø	
15	95	65	14	4	M12	
20	105	75	14	4	M12	
25	115	85	14	4	M12	



#### **ENTRETIEN**

Il n'est pas nécessaire de déposer le purgeur pour procéder à son entretien.

- 1 Fermer le robinet d'isolation en amont du purgeur.
- 2 Vidanger la tuyauterie aval.
- 3 S'assurer de l'absence de pression et de température.
- 4 Dévisser les 4 Vis et retirer le couvercle repère 2.
- 5 Vérifier l'état du flotteur repère 8, de l'ensemble du mécanisme et particulièrement l'état du siège repère 5. Nettoyer et remplacer les pièces endommagées si nécessaire.
- 6 Vérifier l'état de la capsule repère 4 du siège, remplacer la capsule si nécessaire et nettoyer le siège.
- 7 Remonter le couvercle repère 2 en changeant le joint de corps.

#### **PIECES DETACHEES**

				Mécanisme interne	
DN (Taraudé)	DN (Brides)	Joint de corps	ΔΡ 4,5	ΔΡ 10	ΔΡ 14
1/2"	15	981203	981232	981233	981234
3/4"	20	981203	981232	981233	981234
1"	25	981204	981235	981236	981237

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	5/5
Ref.	FT1513
Rev.	03
Date	09/2023