

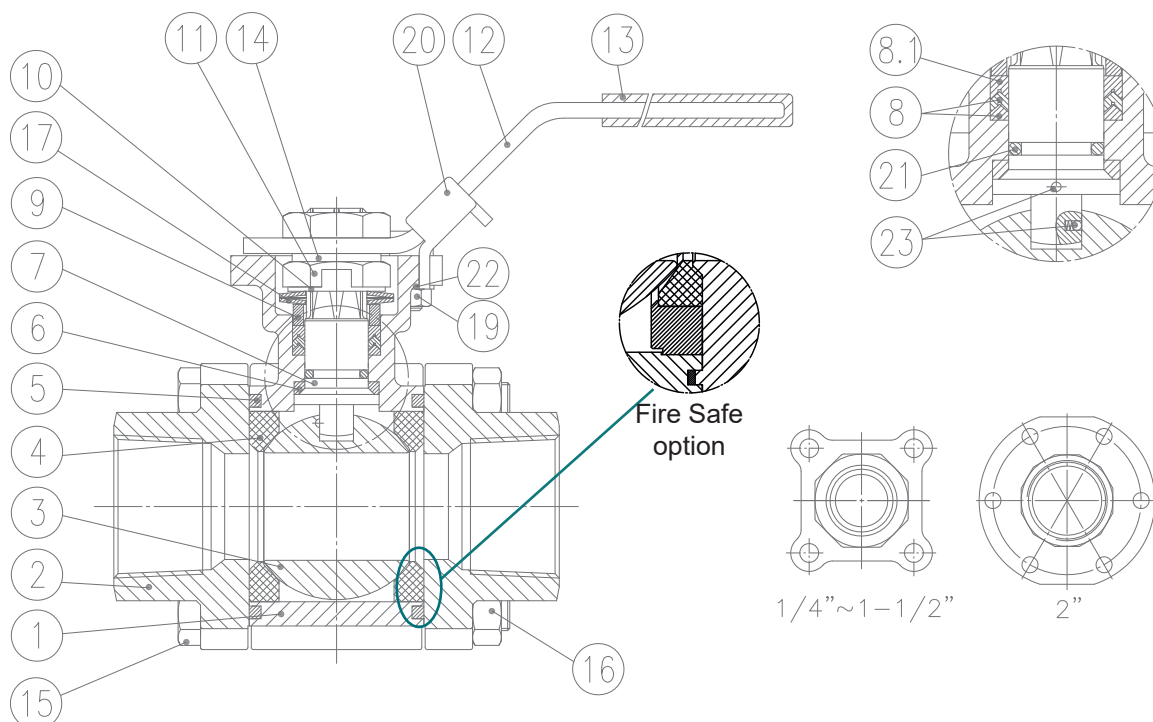
CARACTERISTIQUES:

- Robinet à boule 3-pièces en acier inoxydable, passage intégral 1/4" (DN 8) - 4" (DN 100)
- Dispositif de blocage
- Montage direct suivant ISO 5211
- Tige non-éjectable et antistatique avec o-ring
- Sphère avec trou de dégazage
- V-ring bourrage Chevron
- Version Fire safe sur demande (joints du corps et joints de tige en graphite), type FS
- Pression: 1/4" - 1" 2000 psi, 138 bar
 1 1/4" - 2" 1500 psi, 103 bar
 2 1/2" - 4" 1000 psi, 69 bar



CONSTRUCTION	
Robinet	ISO 5752, NACE MR-0175
Suivant	ANSI B16.34, ANSI B16.25, ANSI B1.20, API 6D
Bride de montage	ISO 5211
Marquage	ISO 5209, EN 19
TESTS ET CERTIFICATS	
Assurance Qualité	ISO 9001
Certification matériaux	EN 10204-3.1
Test de pression	API 598, BS6755 part 1

1/4" ~ 2":

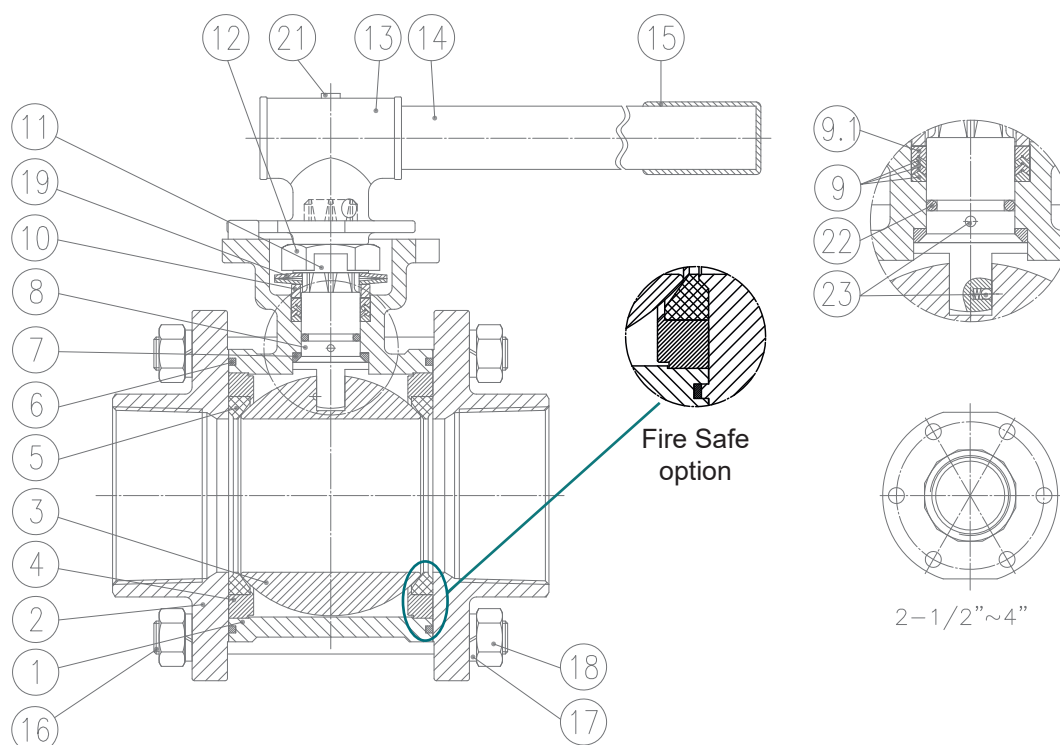


Pos.	Description	Matériaux
1	Corps	ASTM A351 Gr. CF8M
2	Partie latérale	ASTM A351 Gr. CF8M (CF3M pour SW et BW)
3	Sphère	Acier inoxydable AISI 316 (1/4" & 3/8" CF8M)
4	Siège	RPTFE
5	Joint de corps	PTFE*
6	Rondelle de butée	RPTFE
7	Axe	Acier inoxydable AISI 316
8	Bourrage	PTFE**
8.1	Bourrage	25% G.F. + PTFE*
9	Presse-étoupe	Acier inoxydable AISI 304
10	Frein décrou	Acier inoxydable AISI 304
11	Ecrou d'axe	Acier inoxydable AISI 304
12	Levier	Acier inoxydable AISI 304
13	Protection	Vinyle
14	Rondelle	Acier inoxydable AISI 304
15	Boulon	Acier inoxydable AISI 304
16	Ecrou	Acier inoxydable AISI 304
17	Rondelle Belleville	Acier inoxydable AISI 301
18	Butée	Acier inoxydable AISI 304
19	Rondelle	Acier inoxydable AISI 304
20	Dispositif de blocage	Acier inoxydable AISI 304
21	O-ring	Viton
22	Rondelle	Acier inoxydable AISI 304
23	Dispositif antistatique	Acier inoxydable AISI 316

* Graphite pour version Fire Safe

** PTFE + 25% GF pour version Fire Safe

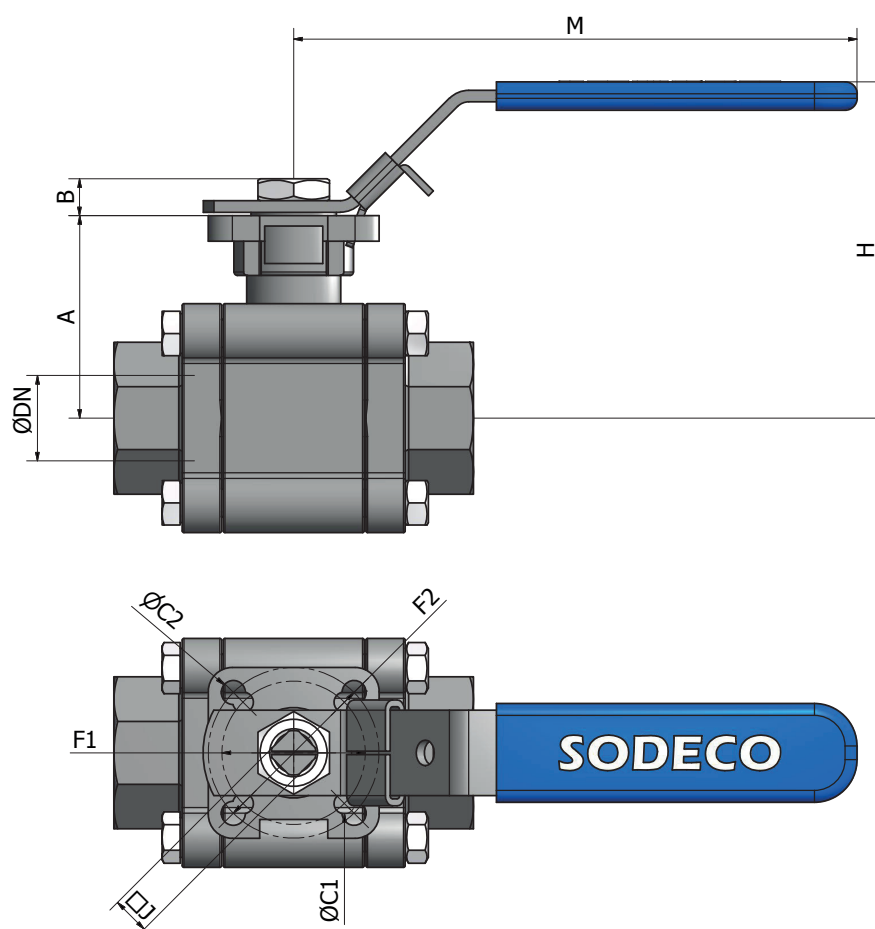
2 1/2" ~ 4":



Pos.	Description	Matériaux
1	Corps	ASTM A351 Gr. CF8M
2	Partie latérale	ASTM A351 Gr. CF8M (CF3M pour SW et BW)
3	Sphère	Acier inoxydable CF8M
4	Siège	ASTM A351 Gr. CF8M
5	Siège	RPTFE
6	Joint de corps	PTFE*
7	Rondelle de butée	RPTFE
8	Axe	Acier inoxydable AISI 316
9	Bourrage	PTFE**
9.1	Bourrage	RPTFE*
10	Presse-étoupe	Acier inoxydable AISI 304
11	Frein d'écrou	Acier inoxydable AISI 304
12	Ecrou d'axe	Acier inoxydable AISI 304
13	Levier-A	Acier inoxydable AISI 304
14	Levier-B	Acier inoxydable AISI 304
15	Protection	Vinyl
16	Boulon	Acier inoxydable AISI 304
17	Rondelle	Acier inoxydable AISI 304
18	Ecrou	Acier inoxydable AISI 304
19	Rondelle Belleville	Acier inoxydable AISI 301
20	Butée	Acier inoxydable AISI 304
21	Vis	Acier inoxydable AISI 304
22	O-ring	Viton
23	Dispositif antistatique	Acier inoxydable AISI 316

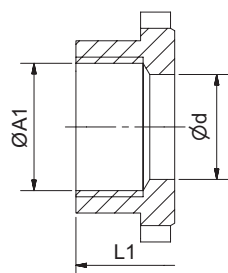
* Graphite pour version Fire Safe

** PTFE + 25% GF pour version Fire Safe

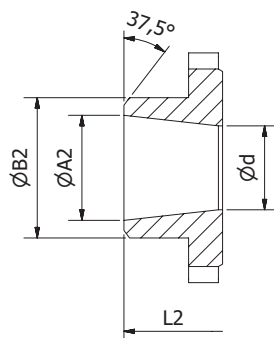

DIMENSIONS: (mm)

Ø	DN	A	B	H	M	F1	ØC1	F2	ØC2	J	Kg
1/4"	8	42,6	7,6	77,0	139	36	6,0	42	6	9	0,8
3/8"	10	42,6	7,6	77,0	139	36	6,0	42	6	9	0,9
1/2"	15	42,6	7,6	77,0	139	36	6,0	42	6	9	0,9
3/4"	20	46,9	8,6	82,0	139	36	6,0	42	6	9	1,3
1"	25	59,3	10,4	98,5	165	42	6,0	50	7	11	2,0
1 1/4"	32	62,6	10,4	102,0	165	42	6,0	50	7	11	2,8
1 1/2"	40	79,0	13,4	128,0	215	50	7,5	70	9	14	4,2
2"	50	87,7	13,4	137,0	215	50	7,5	70	9	14	6,9
2 1/2"	65	108,7	16,8	167,0	300	70	10,0	102	12	17	12,0
3"	80	117,7	17,8	176,0	370	70	10,0	102	12	17	16,2
4"	100	133,7	16,8	192,0	370	70	10,0	102	12	17	25,8

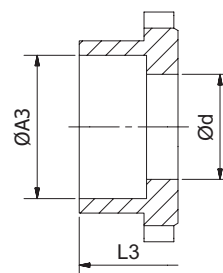
BSP/NPT



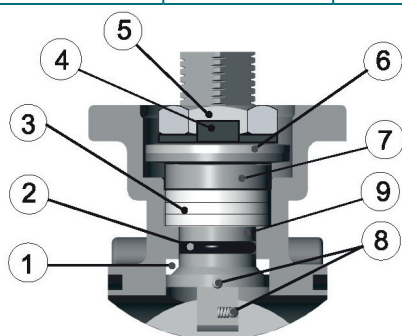
BW Sch. 40



SW


DIMENSIONS: (mm)

ØA1	Ød	L1	ØA2	ØB2	L2	ØA3	L3
1/4"	11,5	75,0	9,2	13,7	75,0	14,3	75,0
3/8"	12,6	75,0	12,5	17,5	75,0	17,6	75,0
1/2"	15,0	72,5	15,8	21,7	75,0	21,9	72,5
3/4"	20,0	85,4	21,0	27,2	90,0	27,3	85,4
1"	25,0	105,3	26,6	34,0	110,0	33,9	105,3
1 1/4"	32,0	111,0	35,1	42,7	115,0	42,8	111,0
1 1/2"	38,0	127,3	40,9	48,6	130,0	48,9	127,3
2"	50,0	142,8	52,5	60,5	142,8	61,3	142,8
2 1/2"	65,0	185,0	65,0	73,0	185,0	76,9	185,0
3"	80,0	205,0	80,0	89,0	205,0	90,0	205,0
4"	100,0	240,0	102,0	114,0	240,0	115,5	240,0


1. Tige pyramidale avec joint d'étanchéité d'axe

Première étape de protection contre les fuites.
L'inclinaison à 45° de l'axe s'ajuste rigoureusement contre le joint d'étanchéité d'axe et évite toutes les voies de fuite pendant la rotation.

2. Joint torique

Deuxième étape de protection contre les fuites.
Enhances stem seal and maintains stem alignment, provides extra longer service life.

3. Presse étoupe de l'axe avec joints Chevron

Troisième étape de protection contre les fuites.
Les nombreuses bagues Chevron s'écrasent sur les côtés lors de la compression évitant toute poche d'air pour la prévention des voies de fuite.

4. Frein d'écrou

Stabilise l'écrou d'axe et évite le desserrement du presse étoupe lors des manœuvres.

5. Ecrou d'axe

Comprime l'ensemble d'étanchéité d'axe permettant la prévention des fuites.

6. Rondelles ressort

Comprime automatiquement les joints d'étanchéité pour s'ajuster à l'usure et aux fluctuations de pression et de température.

7. Bague d'appui

Fabriquée en acier inoxydable, répartit la force de compression sur le presse-étoupe et le joint.

8. Conception anti-statique

Axe-sphère et axe-corps en standard

9. Finition de l'axe super polie

Evite le grippage de l'axe et garantit le fonctionnement.

DIAGRAMME PRESSION-TEMPERATURE PTFE/RPTFE:

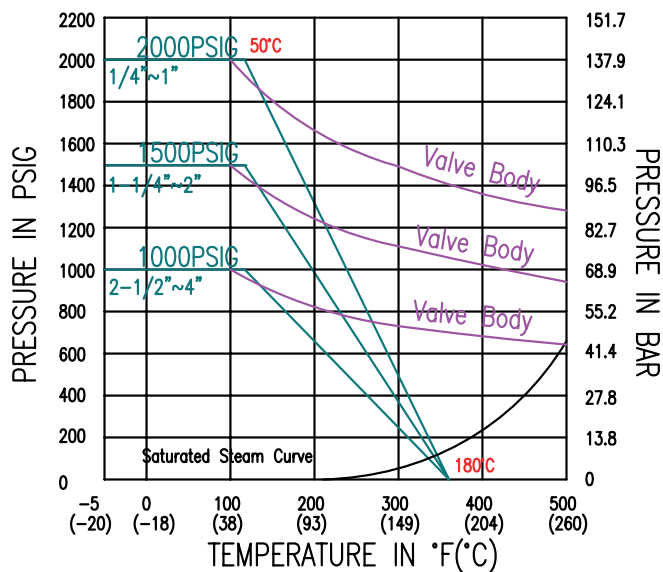


DIAGRAMME PRESSION-TEMPERATURE STANSIT:

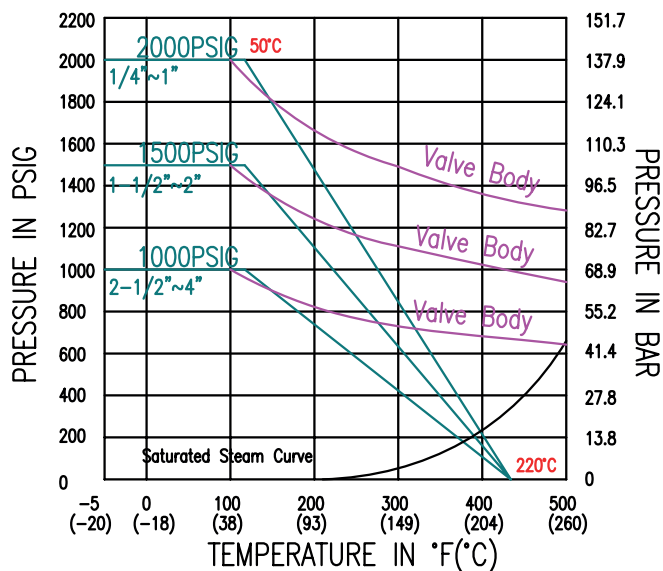
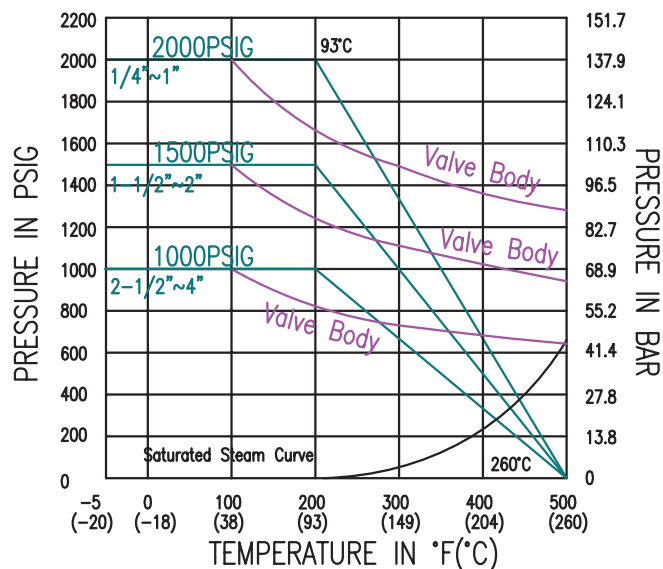


DIAGRAMME PRESSION-TEMPERATURE PEEK:



VALEURS-Kv:

Ø	T (Nm)			Kv (m³/h)
	PTFE - RPTFE	STANSIT	PEEK	
1/4"	8	9	13	7
3/8"	8	9	13	7
1/2"	8	9	17	13
3/4"	9	12	22	29
1"	14	17	34	48
1 1/4"	22	26	43	73
1 1/2"	30	35	60	108
2"	31	36	68	216
2 1/2"	61	68	306	277
3"	82	88	325	501
4"	114	114	930	882

Couples pour 0 bar pression différentielle, y compris 30% de sécurité

TYPE		RACC.	ISO 5211	MATERIAUX			Fire safe	DN
				CORPS	SPHERE	SIEGE		
3	9	3	BA	I	I	T	FS	025

 = fixe

RACCORDEMENT	
1	BSP suivant DIN 2999 / ISO 228-1
2	BW schedule 40, ANSI B16.25 & DIN 3239 partie 1
3	SW suivant ANSI B16.11 & DN 3239 partie 2
4	NPT suivant ASME B1.20.1

SIEGE	
T	PTFE
S	Stansit
R	PTFE renforcé
P	PEEK

FIRE SAFE	
-	Version de série
FS	Fire safe