

ROBINET 702-703 XS-F-V-PORT DE REGULATION AVEC ACTIONNEUR AP-RE

CARACTERISTIQUES

Les robinets à tournant sphérique 2 voies 702XS-F (acier) et 703XS-F (inox) + AP-RE avec sphère usinées en « V » sont destinés à la régulation de débit, de pression ou de température des réseaux de fluides industriels. De construction 3 pièces à tirants extérieurs, ils sont facilement démontables pour entretien. Le robinet est à passage intégral, dispose d'un dispositif antistatique et d'une double étanchéité au presse-étoupe. La sphère est disponible en « V » 30° ou en « V » 60° avec des coefficients de débit différents. Le positionneur intelligent YT3300 offre en plus la fonction d'auto-calibrage. **Option** : Montage avec positionneur ATEX possible. (nous consulter)

MODELES DISPONIBLES

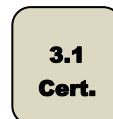
702 XS-F : corps en acier carbone.

703 XS-F : corps en acier inoxydable.

Diamètres : 1/4" à 1 1/2".

Raccordements : taraudés G et NPT, à souder SW et BW

Actionneurs double et simple effet.

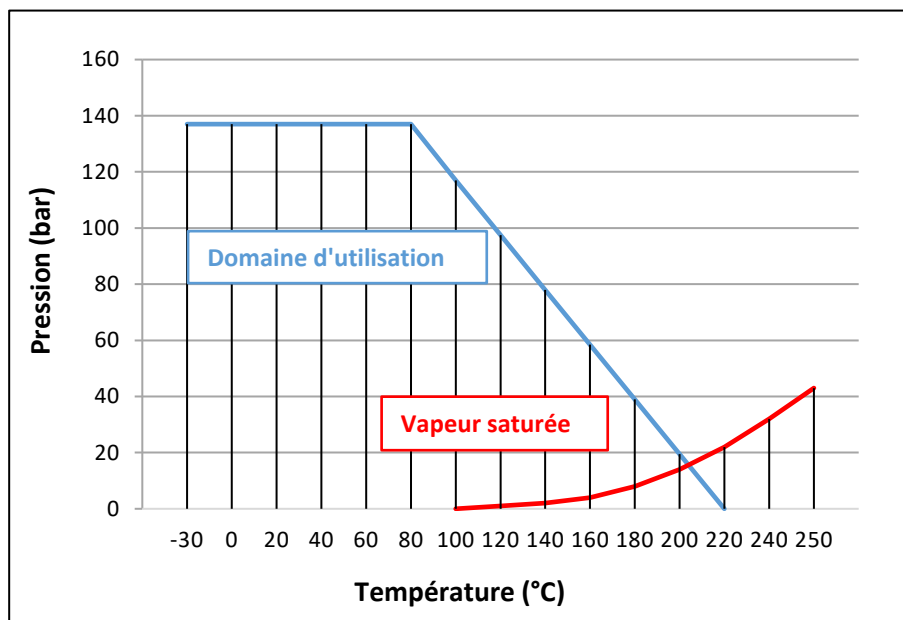


Sur demande



LIMITES D'EMPLOI

Matière	acier	inox
Pression du fluide : PS	137 bar	
Température du fluide : TS	-20°C / +220°C	- 30°C / +220°C
Température ambiante	- 20°C / + 70°C	
Facteur de service	50 – 70%	



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	1/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

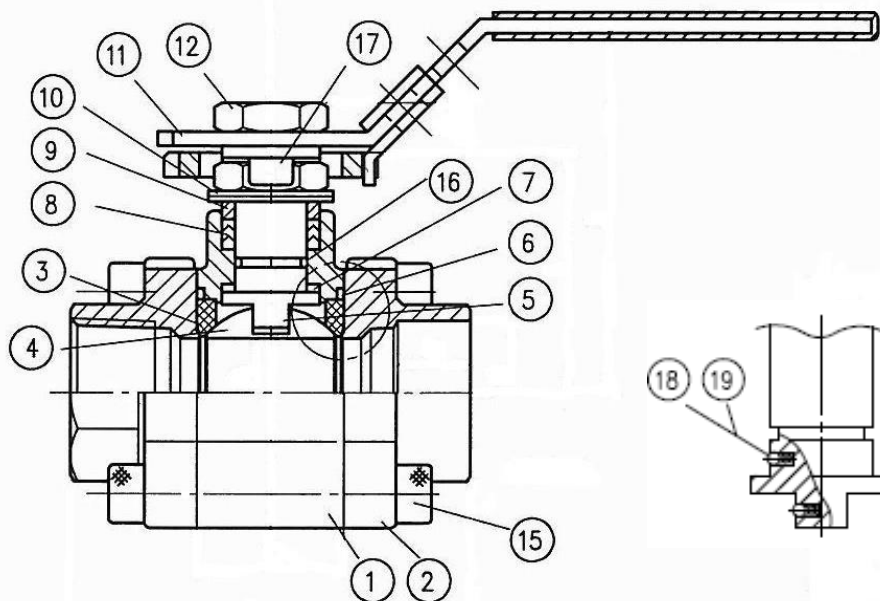
ROBINET 702-703 XS-F-V-PORT DE REGULATION AVEC ACTIONNEUR AP-RE

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	ON	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	1/4" à 1" : non soumis		Test final	API 598
	1" 1/4 à 2" : catégorie III	TÜV 0035	Certificat matière	EN 10204
Conception	ANSI B16.34		Résistance à la corrosion	NACE MR-0175
Dimensionnement	EN 12516-1		Sécurité feu	API 607/4
Nuances des aciers	EN 1503-2		Racc. motorisation	ISO 5211
Raccordement G	ISO 228-1		Racc. pilote actionneur	NAMUR
Directive ATEX	II 2G/D Tx zones 1,2,21 et 22	SIRA 0518	Raccordement NPT	ANSI B1.20
	EN 13463-1		Racc. boîtier fins de course	VDI/VDE 3845

CONSTRUCTION

N°	Désignation	Acier	Inox	N°	Désignation	Acier	Inox
1	Corps	Acier carbone 1.0619	Acier inox 1.4408	11	Levier	Inox 304	
2	Embouts	Acier carbone 1.0619	Acier inox 1.4408	12	Ecrou de levier	Inox 304	
3	Sièges	PTFE + 50% inox		13	Butée	Inox 304	
4	Sphère	Acier inoxydable 316		14	Manchon	PVC	
5	Axe	Acier inoxydable 316		15	Vis	ISO 898 12.9	
6	Joint de corps	Graphite		16	O-ring	FPM	
7	Rondelle	PTFE + 50% inox		17	Cadenassage	Inox 304	
8	Garniture P.E.	Graphite		18	Bille	Inox 316	
9	Rondelle	Inox 304		19	Ressort	Inox 316	
10	Rondelle Belleville	Inox 301					

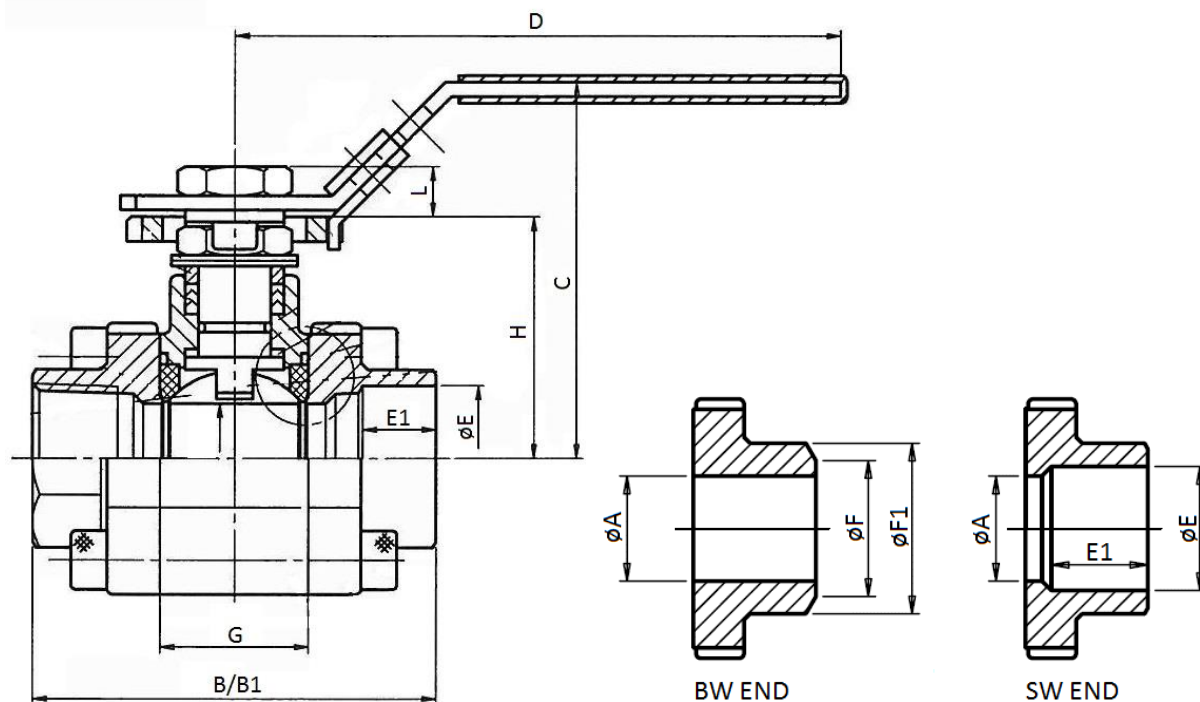


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	2/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

ROBINET 702-703 XS-F-V-PORT DE REGULATION AVEC ACTIONNEUR AP-RE

DIMENSIONS (mm)



DN	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
A	16	20	24,5	32	38	50
B (SW)	75	80	90	110	120	140
B1 (BW)	75	90	100	110	125	150
C	70.9	73.4	84.1	89.3	109.5	118.9
D	110	110	135	135	165	165
E	21.8	27.2	33.9	42.7	48.8	61.2
E1	11.2	14.3	15.8	17.5	19.1	21.3
F (BW)	17	22	28	37	43	54
F1 (BW)	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3
G	25.2	27.7	33	41.2	49.3	63.6
H	42.3	44.8	54	59.2	73.5	82.9
L	8	8	10	10	14.8	14.8

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

ROBINET 702-703 XS-F-V-PORT DE REGULATION AVEC ACTIONNEUR AP-RE

MOTORISATION PNEUMATIQUE AP-RE

La motorisation ALPHAIR proposée en standard s'entend pour :

- actionneur type piston-crémaillère en aluminium anodisé,
- coefficient de sécurité 1,9 minimum par rapport au couple nominal du robinet,
- air moteur sec non lubrifié,
- différence de pression amont / aval $\Delta P=20$ bar max,

Le montage de l'actionneur est direct.

DIMENSIONNEMENT DES ACTIONNEURS POUR AIR MOTEUR 5 BAR

DN	Simple effet	V (litres)	Temps (s)*
1/2"	RES 51/5	0,23	1
3/4"	RES 64/5	0,45	1
1"	RES 64/5	0,45	1
1"1/4	RES 86/5	0,98	1
1"1/2	RES 86/5	0,98	1
2"	RES 116/5	2,8	2

*temps indicatif de l'actionneur à vide pour une ouverture ou une fermeture.

DIMENSIONNEMENT DES ACTIONNEURS POUR AIR MOTEUR 6 BAR

DN	Simple effet	V (litres)	Temps (s)*
1/2"	RES 51/6	0,23	1
3/4"	RES 51/6	0,23	1
1"	RES 64/6	0,45	1
1"1/4	RES 86/6	0,98	1
1"1/2	RES 86/6	0,98	1
2"	RES 101/6	1,8	2

*temps indicatif de l'actionneur à vide pour une ouverture ou une fermeture.

OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe une multitude d'options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	actionneurs dimensionnés pour pression d'air comprimé 3 ou 4 bar
2	actionneur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 20 bar
3	actionneur avec revêtements spéciaux, actionneur en inox
4	rehausse inox hauteur 100 mm pour passage de calorifuge
5	filtre-régulateur d'air comprimé

INSTALLATION EN ZONE ATEX

En cas d'installation du robinet automatique 702-703 XS + AP-RE en zones ATEX 1,2, 21 ou 22, il est nécessaire de le spécifier à la commande. Nos services procéderont à la vérification de l'assemblage, à la mise en place d'une tresse de masse et produiront un certificat d'assemblage. Ces opérations sont effectuées en atelier par nos techniciens agréés. Nous consulter.

Il est également nécessaire de suivre les instructions spéciales de montage et d'entretien des vannes motorisées en zone ATEX.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	4/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

ROBINET 702-703 XS-F-V-PORT DE REGULATION AVEC ACTIONNEUR AP-RE

UTILISATION EN REGULATION

Il est possible d'utiliser les robinet 702-703 XS+AP-RE pour des applications de régulation en remplaçant la sphère standard par une sphère usinée en forme de « V » avec un angle de 30° ou 60° et en installant un positionneur sur l'actionneur.



Les valeurs de Kv (m3/h) en fonction du degré d'ouverture sont les suivantes

DN	Sphère	Kv (m3/h) par angle d'ouverture																		
		0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°	80°	85°	90°
15	30°	0	0	0	0	0	0	0	0,1	0,1	0,2	0,4	0,8	1,1	1,5	1,8	2,5	3,1	4,1	5,1
	60°	0	0	0	0	0	0	0	0,2	0,4	0,6	0,9	1,4	1,9	2,6	3,3	4,6	5,9	8,0	10,1
20	30°	0	0	0	0	0	0,1	0,2	0,4	0,6	0,9	1,2	1,6	1,9	2,5	3,1	3,8	4,6	5,7	6,8
	60°	0	0	0	0	0	0,2	0,3	0,6	0,9	1,3	1,8	2,4	2,9	4,0	5,0	6,7	8,4	11,5	14,5
25	30°	0	0,03	0,04	0,3	0,5	0,9	1,2	1,7	2,2	2,8	3,4	4,2	5,0	6,3	7,5	8,9	10,2	11,9	13,7
	60°	0	0,03	0,05	0,4	0,7	1,1	1,5	2,0	2,6	3,2	3,9	5,1	6,2	8,0	9,7	12,6	15,5	20,0	24,5
40	30°	0	0,01	0,02	0,4	0,7	1,3	2,0	2,7	3,4	4,7	5,9	7,4	8,9	11,3	13,7	16,3	18,8	22,1	25,3
	60°	0	0,01	0,02	0,5	0,9	1,7	2,4	3,8	5,2	6,4	7,6	10,1	12,6	15,7	18,8	24,7	30,6	39,3	47,9
50	30°	0	0,16	0,32	1,1	1,9	2,9	3,9	5,0	6,1	7,5	9,0	11,3	13,6	17,0	20,4	24,6	28,8	33,6	38,4
	60°	0	0,22	0,44	1,3	2,1	3,4	4,7	6,7	8,7	11,2	13,6	17,9	22,3	28,6	34,9	43,7	52,4	66,9	81,4
80	30°	0	0,30	0,60	1,7	2,9	5,1	7,4	10,4	13,5	18,2	22,9	29,0	35,1	43,4	51,8	62,6	73,4	85,4	97,4
	60°	0	0,41	0,82	2,1	3,4	6,4	9,3	14,4	19,5	26,6	33,8	45,1	56,3	73,7	91,0	114	137	176	216
100	30°	0	0,37	0,74	2,8	4,8	8,3	11,8	17,7	23,5	31,5	39,5	50,3	61,2	75,6	90	106	123	145	167
	60°	0	0,82	1,6	3,3	5,0	10,3	15,5	24,0	32,5	44,5	56,5	75,7	94,9	123	151	194	236	297	358

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	5/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

1 - Montage

1.1 - Vérifications

- Vérifier que la matière du corps du robinet est compatible chimiquement avec le fluide.
- Vérifier que les conditions de pression et d'utilisation sont compatibles avec le diagramme (P,T) du robinet. Voir § « Limites d'utilisation ».
- Vérifier que le fluide est propre et exempt de particules. Ces dernières peuvent rayer la sphère et endommager les sièges et ainsi rendre le robinet fuyard. Installer un filtre amont si nécessaire.
- Vérifier le bon alignement des tuyauteries amont et aval et un bon supportage adapté au poids du robinet. Ne pas compter sur le robinet pour rattraper les écarts de tuyauterie. Pour les fluides caloporteurs, prévoir la compensation des dilatations. Tous ces défauts de tuyauterie risquent d'entraîner des pertes d'étanchéité, des blocages et même des ruptures mécaniques.
- Vérifier qu'il n'y a pas de risque d'expansion thermique du fluide qui pourrait endommager les sièges. En position ouverte un orifice en haut de la sphère permet d'équilibrer les pressions entre la chambre morte et le passage du fluide. En option, un orifice de décompression côté amont du robinet pour équilibrer les pressions est recommandé pour les fluides tels que l'ammoniac, le GPL, la chlorure,...
- Sur un service froid, vérifier qu'il n'y a pas de risque de création de glace qui pourrait bloquer l'axe du robinet. Prévoir si nécessaire une réhausse d'axe avec calorifugeage adapté ou un réchauffage permanent de l'axe. Nous consulter pour un modèle spécial.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé en laminage de débit ou de pression car il n'est pas prévu pour cet usage et il y a un risque d'usure prématurée des sièges, notamment dans le cas de pression et/ou température élevées. Pour cette application particulière, Utiliser de préférence, notre version « V-port » avec sphère percée en forme de « V ». Nous consulter.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé sur un gaz qui pourrait condenser à certains moments du procédé. Dans ce cas, la pression dans la chambre morte pourrait devenir négative ce qui pourrait entraîner une déformation importante des sièges. Nous consulter.
- Electricité statique : le robinet est fourni avec un dispositif de continuité électrique interne sphère-axe-corps. Si les conditions d'utilisation nécessitent une continuité électrique de l'installation, vérifier sa mise à la terre.
- Si le robinet est installé en zone explosible, suivre impérativement les instructions supplémentaires « IMEVMATEX ».

1.2 - Stockage avant montage

- Se conformer à nos instructions générales de stockage « IMESTOCK »

1.3 - Montage

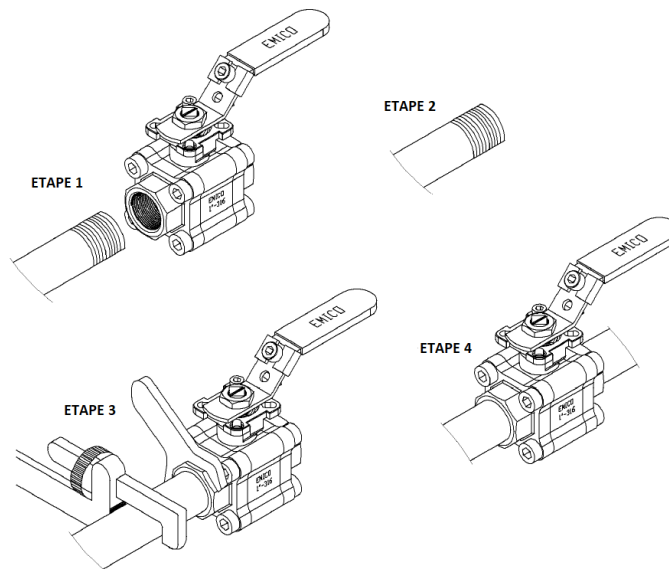
- Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule (corps étranger, poussières, rouille...), ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
- Retirer les embouts de protection des extrémités des robinets.
- Vérifier la propreté des surfaces internes du robinet et procéder à leur nettoyage si nécessaire.
- Sens de montage : ces robinets n'ont pas de sens de montage préférentiel, sauf si un orifice de décompression a été percé sur la sphère.
- Vérifier le parfait alignement et le bon supportage des tuyauteries amont et aval et du robinet. Les défauts d'alignement causent des déformations mécaniques qui peuvent bloquer le robinet ou entraîner des fuites aux joints de corps.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	6/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

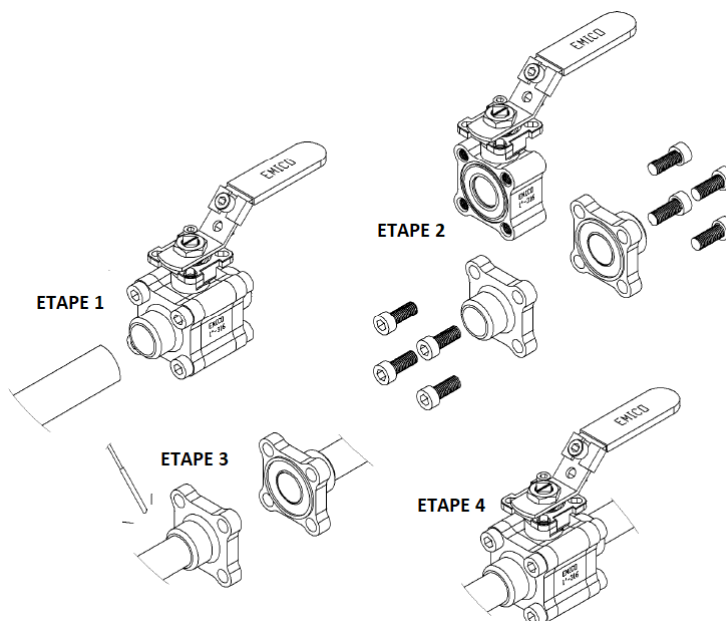
○ Raccordement des robinets taraudés :

- Vérifier que les normes de taraudage du robinet et du filetage du tuyaux sont les mêmes.
- Revêtir les filets du tuyaux à l'aide d'un matériau d'étanchéité (filasse, ruban PTFE, colle étanche,...) adapté aux fluides.
- Visser le tube dans l'embout du robinet dans le sens horaire comme indiqué sur le schéma ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



○ Raccordement des robinets à souder :

- Démontez les embouts (repères 2) en dévissant les tirants et retirez le corps central.
- Soudez chaque embout sur le tuyau amont ou aval en respectant l'alignement des perçages des tirants.
- Refroidir les embouts soudés à température ambiante puis remonter le corps central en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	7/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

- Epreuve hydraulique de l'installation
 - Les robinets ont été éprouvés en usine à 1,5 la PS.
 - En cas d'épreuve hydraulique de l'installation, ne pas dépasser la pression autorisée.

2 - Utilisation

- Si le fluide traversant le robinet est chaud, ne pas toucher la surface du robinet.
- Toujours manœuvrer lentement le robinet sans à coup.
- Ouverture dans le sens horaire, fermeture dans le sens antihoraire.

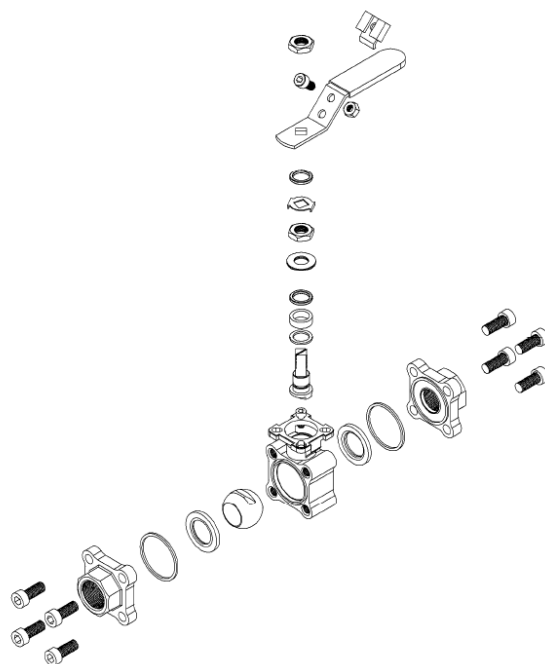
3 - Entretien

3.1 - Fréquence d'entretien

- La fréquence d'entretien dépend de l'utilisation du robinet, du type de fluide, de sa vitesse, de la fréquence de manœuvre, des cycles de montée et descente en pression et température.
- Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet. Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- Si le levier doit être déposé, faire cette opération avant le démontage du corps.
- Pour démonter le corps central, dévisser les tirants symétriquement. Retirer ensuite délicatement la partie centrale en évitant de faire tomber la sphère.
- Pour retirer la sphère du corps, faire tourner l'axe d'un quart de tour.

3.2 - Inspection de l'état du robinet et réparation éventuelle

- Vérifier l'état de la sphère (Repère 4) : elle doit être propre et sans rayure. Si l'opération de nettoyage ou polissage n'est pas réalisable, procéder à son remplacement (voir § pièces détachées).
- Vérifier l'état des sièges (3.1 et 3.2) : ils ne doivent être ni déformés, ni rayés, ni usés, ni salis. Dans le cas contraire, les remplacer à l'aide des pièces se trouvant dans le kit de joints.
- Vérifier l'état du presse-étoupe (7,8 ,9 et 16) : il ne doit pas y avoir de fuite à l'axe et les bagues ne doivent pas être usées exagérément. Remplacer ces joints, si nécessaire.
- Vérifier l'état des joints de corps (6.1 et 6.2). Les remplacer si nécessaire.
- Remonter les différentes parties du robinet en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier que la manœuvre de l'axe est souple. Opérer une dizaine de manœuvres.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	8/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025

ROBINET 702-703 XS-F-V-PORT DE REGULATION AVEC ACTIONNEUR AP-RE

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS ET DE L'ECROU DU LEVIER

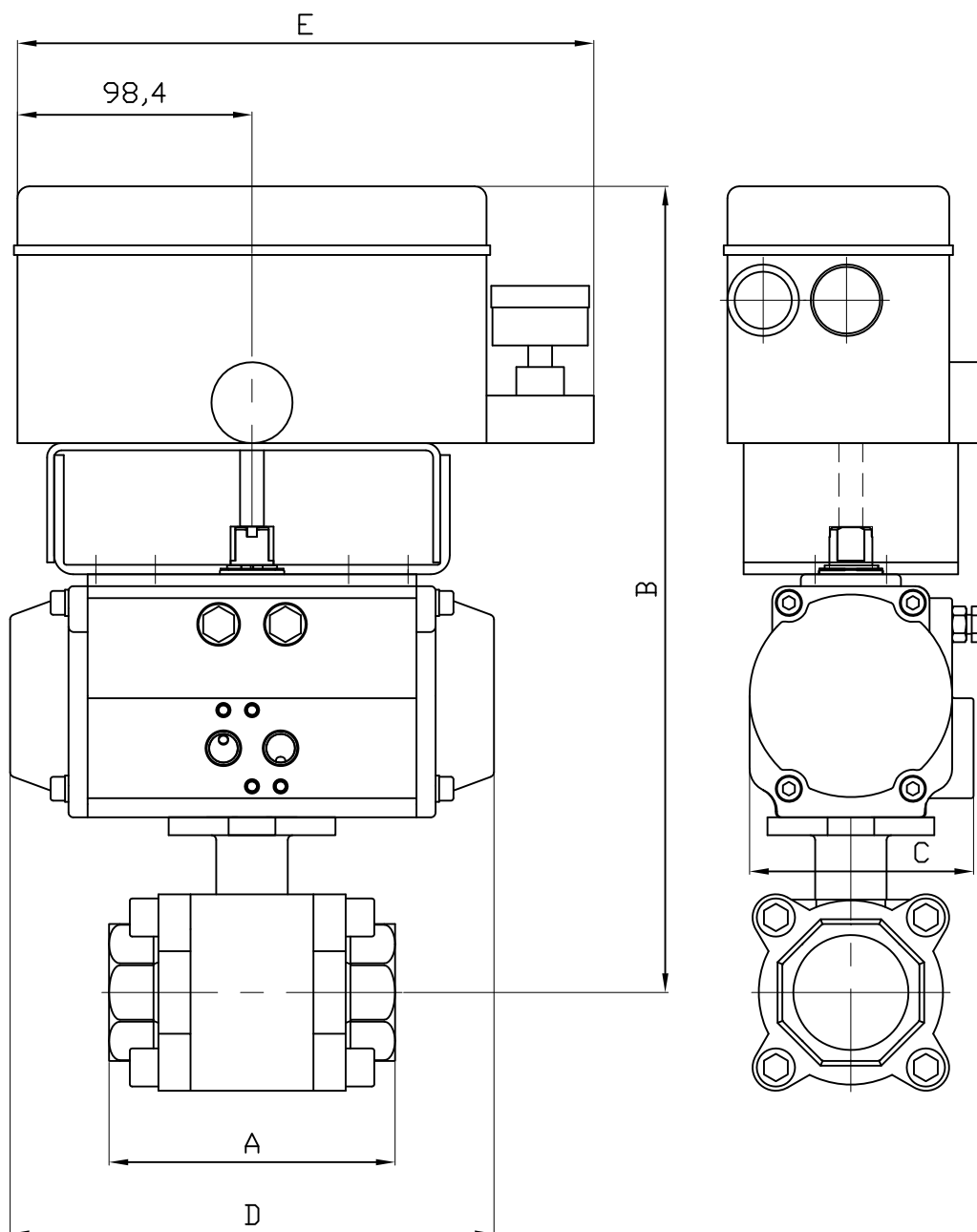
DN	Filetage	Couple (Nm)	Ecrou de levier (Nm)
1/2" - 15	M8	22	4
3/4" - 20	M8	22	4
1" - 25	M10	40	4,5
1"1/4 - 32	M12	100	4,5
1"1/2 - 40	M12	100	5,5
2" - 50	M12	100	5,5

PIECES DETACHEES

DN	Kit de joints PTFE-INOX	Kit de joints PEEK	Sphère	Sphère V30°	Sphère V60°	Levier
Repère	3-6-7-8-16	3-6-7-8-16	4	4	4	11
1/2" - 15	982712	982722	980032	980042	980052	982802
3/4" - 20	982713	982723	980033	980043	980053	982802
1" - 25	982714	982724	980034	980044	980054	982804
1"1/4 - 32	982715	982725	980035	980045	980055	982804
1"1/2 - 40	982716	982726	980036	980046	980056	982806
2" - 50	982717	982727	980037	980047	980057	982806

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	9/9
		Ref.	FT703XS-F-VPort+AP-RE
		Rev.	02
		Date	12/2025



DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
ALPHAIR	RES51	RES51	RES64	RES86	RES101
A	75	80	90	120	140
B	283.3	283.8	312	357.5	372
C	75	75	86	104	120
D	138	138	155	239	261
E	240	240	240	240	240
KG	4.95	5.16	6.49	11.64	17.28

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles
data subject to alteration

Ech: /	Date :23/09/2019	Dessiné par : E.D.	Tolérances générales : +/- 0.2	Modifications	Date	REV.
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 703XS V-PORT /V-PORT BALL VALVE 703XS + ACTIONNEUR ALPHAIR RES+YTC/PNEUMATIC ACTUATOR RES+ POSITIONER YTC				Matière :		
				Poids (Kg) :		
				Traitement : SANS		
 45, Rue du Ruisseau 38297 SAINT QUENTIN FALLAVIER				Plan n° Ens 1400		

POSITIONNEUR ROTATIF INTELLIGENT ELECTRO-PNEUMATIQUE YTC YT3300R

CARACTERISTIQUES

Le positionneur YT3300R est destiné au pilotage proportionnel de vannes de régulation pneumatiques 1/4 de tour simple ou double effet.

Le signal de commande proportionnel 4 à 20 mA est comparé à la position de la vanne et la pression dans l'actionneur est ajustée en conséquence pour faire correspondre la position de la vanne proportionnellement au signal, indépendamment de la pression différentielle dans la vanne. L'alimentation électrique est assurée par le voltage porteur du signal de pilotage (2 fils).

Le positionneur YT3300R dispose d'un afficheur LCD et de fonctions d'auto calibration et de réglages manuels. Différentes exécutions sont disponibles, parmi lesquelles le protocole de communication HART.

Les positionneurs sont livrés équipés d'un bloc manomètre et disposent d'un mode manuel.



MODELES DISPONIBLES

	Standard
Signal de commande	4÷20 mA
Raccordements pneumatiques	1/4" NPT-F
Raccordement électrique	G1/2
Courses de vanne	2 à 35 mm > 35 mm
Corps	Aluminium
Couvercle	Aluminium



LIMITES D'EMPLOI

	Standard	ATEX
Protection	IP66	Ex ia IIC T6 / T5
Température	-30 ... +85°C	
Pression d'air moteur	1,4 à 7 bar	
Voltage	8,5 ÷ 30V	
Débit maxi	70 l/min	
Impédance	4500 Ω @ 30VCC	

EXÉCUTIONS

	Commande 4÷20 mA	Recopie 4÷20 mA	2 contacts fin de course	2 contacts fin de course + recopie 4÷20 mA
IP66	3267001	3267002	3267003	3267005

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	1/5
		Ref.	FT3267
		Rev.	02
		Date	01/2024

POSITIONNEUR ROTATIF INTELLIGENT ELECTRO-PNEUMATIQUE YTC YT3300R

IDENTIFICATION

Modèle	Type de mouvement	Type d'actionneur	Protection anti-explosion	Type de levier		Raccordement	Communication	Options	Température de service
				Linéaire	Rotatif				
YT-3300	L Linéaire	S Simple	n Non-protégé	1 20~100mm	5 NAMUR	1 Gaz	0 Sans	0 Sans	S -30°C~85°C
	R Rotatif	D Double	i Ex ia IICT6	2 90~150mm		2 NPT	2 +HART	1 +PTM*	L -40°C~85°C
				3 16~30mm*				2 +FDC (Mécanique)	
				4 16~60mm*				3 +FDC (Inductif)	
				5 16~100mm*				4 +PTM*+FDC (Mécanique)	
								5 +PTM*+FDC (Inductif)	
				*Adaptateur		*PTM : Recopie de position, FDC : Contact fin de course			

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

Objet	Norme	Objet	Norme
CE	EN 61000-6-4:2007 + A1:2011 EN 61000-6-4:2005	Indice de protection	IEC 60529:2001 IEC 60529:2006
Directive CEM	2014/30/UE	ATEX 2014/34 UE (option)	II 2G Ex ia IIC T5/T6 Gb II 2D Ex ia IIIC T100°C/T85°C Db IP6X
SIL2	IEC 61508-1-2-4-7:2010	Assurance qualité	ISO 9001:2009 ISO 9001:2008

CONSTRUCTION

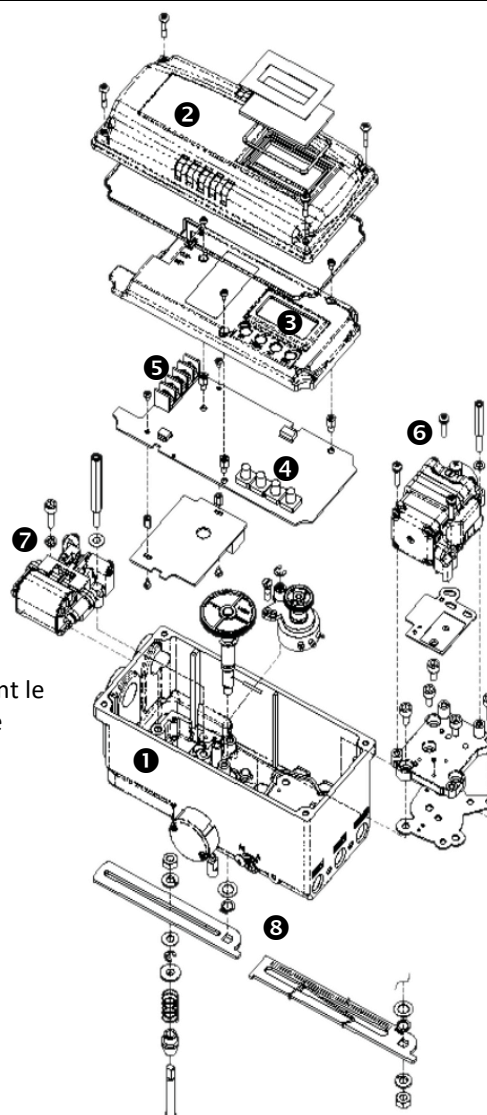
	Désignation
1	Corps aluminium revêtu époxy
2	Couvercle aluminium revêtu époxy
3	Afficheur LCD
4	Commandes
5	Borniers
6	Bloc pilote
7	Capteur de position
8	Levier

FONCTIONNEMENT

L'alimentation pneumatique du positionneur YT3300R doit être au minimum de Classe 2 ou 3 (ISO8573.1)

Le signal de commande est comparé à la position de la vanne et, suivant le résultat de la comparaison, la pression d'air dans le moteur est ajustée pour faire correspondre la position au signal.

L'afficheur LCD indique la position en pourcentage de course



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	2/5
		Ref.	FT3267
		Rev.	02
		Date	01/2024

POSITIONNEUR ROTATIF INTELLIGENT ELECTRO-PNEUMATIQUE YTC YT3300R

MONTAGE

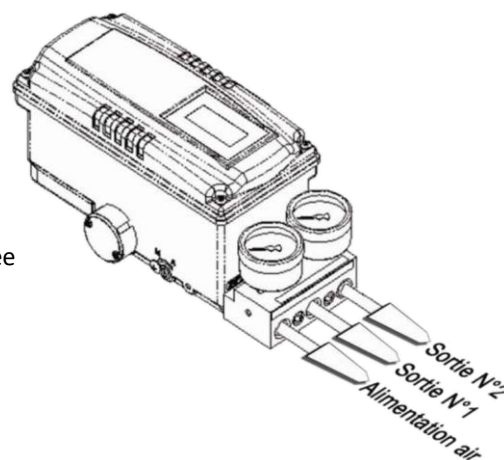
Le positionneur peut être adapté sur tous types d'actionneur rotatif, les kits d'accouplement disponibles sont particulièrement destinés aux actionneurs avec arcade NAMUR

RACCORDEMENTS PNEUMATIQUES

La qualité d'air d'alimentation du positionneur YT3300R doit être au minimum de Classe 2 ou 3 (ISO8573.1), l'installation d'un filtre régulateur est recommandée (30 µ).

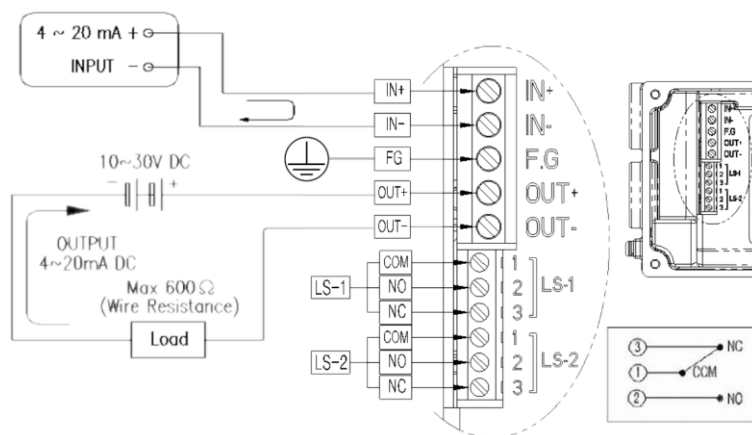
L'alimentation pneumatique (7 bar maxi) est raccordée sur l'orifice 1/4"NPT de gauche du bloc manomètres. La taille de tube recommandée est de 6x8 mm

Les sorties 1 et 2 correspondent à la sortie directe (1) et inverse (2).
En cas d'actionneur simple effet, la sortie inutilisée doit être obturée.



RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

Borne	Description
IN+	+ signal de commande 4÷20 mA
IN-	- signal de commande 4÷20 mA
F.G	Borne de masse (terre)
OUT+	+ recopie 4÷20 mA
OUT-	- recopie 4÷20 mA
LS-1	1 - COM Commun fin de course N°1
	2 - NO Contact NO fin de course N°1
	3 - NC Contact NF fin de course N°1
LS-2	1 - COM Commun fin de course N°2
	2 - NO Contact NO fin de course N°2
	3 - NC Contact NF fin de course N°2



RÉGLAGES

Le positionneur YT3300 dispose en standard d'un afficheur LCD et de quatre touches permettant d'afficher et de paramétrer les différents réglages.

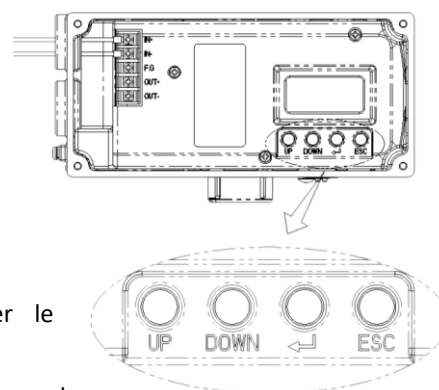
UP	Navigation dans les menus, sélection des valeurs
DOWN	
↩	Validation, accès aux sous-menus
ESC	Retour au menu précédent

De nombreux réglages sont accessibles à l'utilisateur pour adapter le comportement de la vanne aux caractéristiques de l'installation.

Il est notamment possible d'ajuster le PID, la courbe de la vanne, la zone morte (hystérésis), le mode split-range, etc.

Les équipements optionnels tels que les contacts de fin de course, transmetteur de position ou communication HART sont paramétrables également, s'ils sont installés.

Le positionneur YT3300R dispose de plusieurs modes d'auto-apprentissage.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/5
		Ref.	FT3267
		Rev.	02
		Date	01/2024

POSITIONNEUR ROTATIF INTELLIGENT ELECTRO-PNEUMATIQUE YTC YT3300R

AUTO-CALIBRATION

L'auto calibration permet au positionneur de trouver et ajuster le zéro et la course, ainsi que d'autres paramètres (PID).

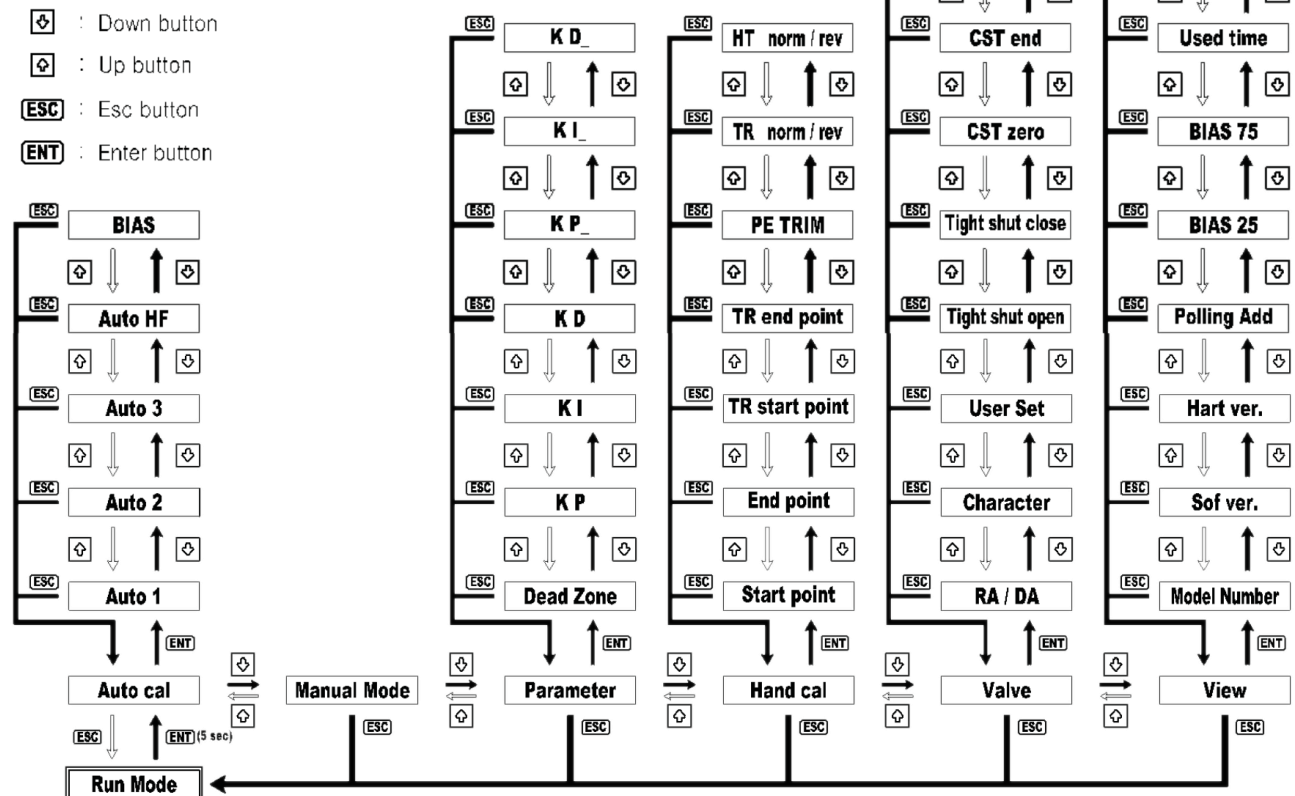
Lors de la première mise en route après montage il est recommandé d'exécuter l'auto calibration **AUTO2**, qui ajuste tous les paramètres.

L'auto calibrage **AUTO1** règle le zéro et la course sans modifier les autres paramètres, ce choix convient après une maintenance (sauter l'étape 4).

	Étape de l'auto calibration	Affichage
1	Le signal de pilotage est activé à 50% (12 mA), le positionneur est en mode RUN, l'afficheur indique :	300 RUN PV
2	Appuyer sur la touche  pendant 6 secondes l'afficheur indique :	AUTO CAL
3	Appuyer sur la touche  l'afficheur indique :	AUTO 1
4	Appuyer sur la touche DOWN, l'afficheur indique :	AUTO 2
5	Appuyer sur la touche  , le positionneur pilote la vanne pour chercher ses références (2 à 3 minutes) puis s'immobilise l'auto calibration est achevée. L'afficheur indique :	COMPLETE

AUTRES PARAMÈTRES

Les autres paramètres peuvent être ajustés dans le menu, suivant l'arborescence affichée :



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr		Pages	4/5
			Ref.	FT3267
			Rev.	02
			Date	01/2024

POSITIONNEUR ROTATIF INTELLIGENT ELECTRO-PNEUMATIQUE YTC YT3300R

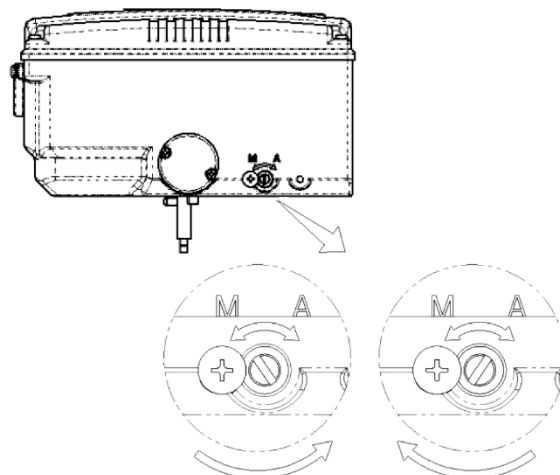
MANŒUVRE MANUELLE

Le sélecteur AUTO/MANUEL (A/M) permet de bypasser le positionneur et de diriger la pression d'alimentation directement sur l'actionneur.

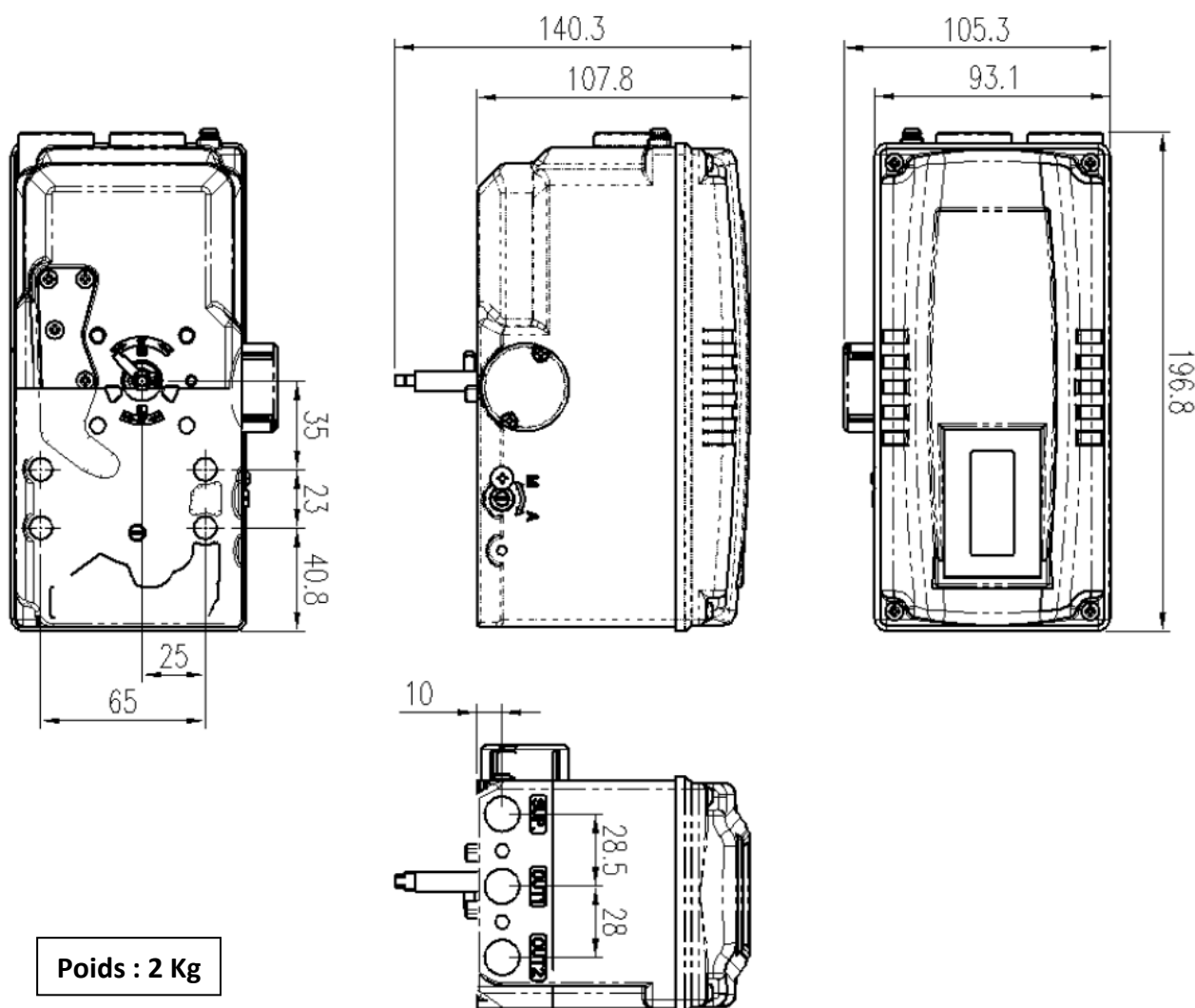
En position AUTO, le signal 4÷20 mA pilote la vanne

En mode MANUEL, la position de la vanne peut être ajustée en modulant la pression d'alimentation à l'aide du régulateur de pression.

Desserrer le verrouillage à l'aide d'un tournevis cruciforme, orienter la commande A/M à l'aide d'un tournevis plat.



DIMENSIONS



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	5/5
		Ref.	FT3267
		Rev.	02
		Date	01/2024



RE SERIES

**ACTIONNEURS PNEUMATIQUES
AVEC RÉGLAGE EXTERNE**

ROTATION 90°



Edition Française

ALPHA  **POMPE** s.p.a.

Alphaair



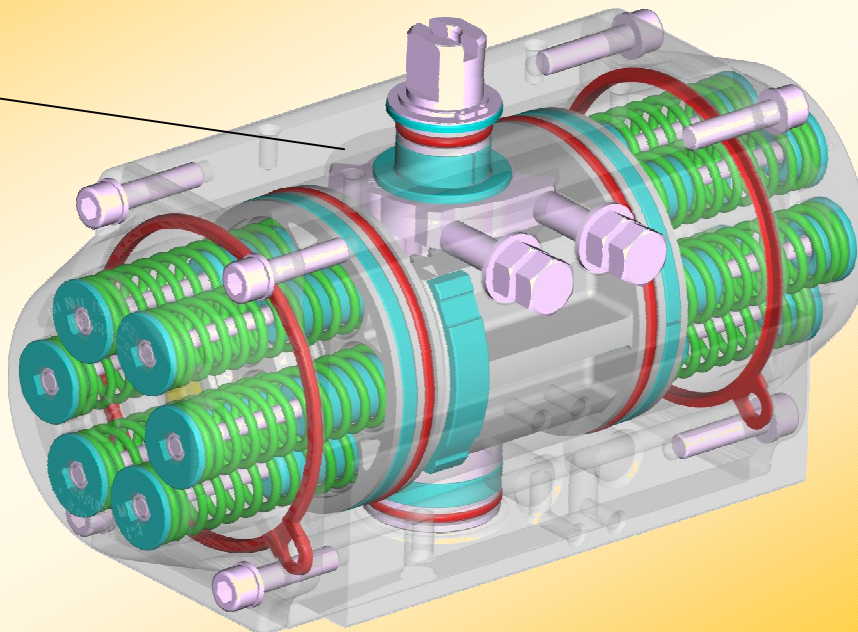
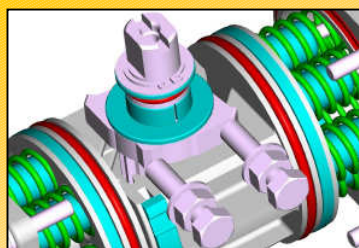
Distribué en FRANCE par
SECTORIEL

2017

ACTIONNEURS PNEUMATIQUES ALPHAIR

RÉGLAGE EXTERNE

Nouvelle Série "RE"



La nouvelle série d'actionneurs pneumatiques ALPHAIR avec système de «réglage externe» répond à toutes les demandes de qualité et de précision.

Le nouveau système de «réglage externe» garantit la précision maximum d'ajustement de la rotation, même pour les utilisations les plus difficiles.

Adaptés à toutes les applications et à toutes les exigences, les actionneurs pneumatiques ALPHAIR sont précisément conçus pour garantir le maximum de performance et la plus grande durabilité.

Encore plus compacts, robustes et fiables, les actionneurs pneumatiques ALPHAIR sont parfaitement interchangeables et adaptables à pratiquement tous les types de robinets.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES STANDARD

- **Corps en aluminium extrudé EN AW 6063 T6**, rugosité interne Ra=0,4-0,6 e traitement d'anodisation épaisseur 25 µm.
- **Pistons en alliage d'aluminium moulé sous pression EN AB 46100**, anodisation épaisseur 15 µm.
- **Couvercles en alliage d'aluminium moulé sous pression EN AB 46100**, avec peinture polyester épaisseur 60-80 µm.
- **Pignons en acier carbone** nickelé épaisseur 20 µm, en option pignon en acier inoxydable 316 (A4).
- **Cames de régulation de la rotation, en acier inoxydable AISI 316 (A4).**
- **Visserie en acier inoxydable inox AISI 304 (A2).**
- **Étanchéité en caoutchouc nitrile NBR.** Option haute température en FPM/FKM. Option basse température en SILICONE.
- Guide de glissement à bas coefficient de frottement en résine d'acétale LAT-LUB, facilement remplaçable. Option basse température en PA66.
- Option très basse température en LEXAN.
- Cartouche ressorts pré-comprimés pour insertion facile ou remplacement, revêtus polyester épaisseur 25-30 µm.
- Graisse synthétique standard à haute performance. Lubrifiants spéciaux pour haute et basse températures.
- Diverses protections externes disponibles, pour usage en ambiances industrielles, chimiques, alimentaires ou pharmaceutiques.
 - Rotation 90° +/-1° déterminée par appareil électronique. Ajustement de la rotation de +/- 5° dans les 2 sens.
 - Double perçage inférieur pour la fixation sur le robinet et centrage selon les normes ISO 5211 et DIN 3337.
 - Douille d'entraînement femelle du pignon à double carré (étoile), suivant norme ISO 5211 et DIN 3337 pour robinet ¼ de tour dans l'axe 0° et en diagonale 45°.
 - Orifice de raccordement de l'air comprimé, suivant la norme NAMUR VDI\VDE-3845.
 - Perçages supérieurs, pour fixation d'accessoires et extrémité supérieur du pignon suivant norme NAMUR VDI\VDE-3845.
 - Indicateur de position sur demande, permettant le montage d'un boîtier fin de course en position supérieur.
 - Plaque signalétique adhésive en aluminium, à série progressive, gravure automatique.
 - Lubrification d'usine garantie pour 1 000 000 de manœuvres minimum.
 - Test de fonctionnement et d'étanchéité pneumatique à 100% sur banc de test électronique et certification unitaire des produits.
 - Exécution standard pour température ambiante -20°C +80°C (en option exécution spéciale pour températures extrêmes).
 - Conforme pour l'utilisation en atmosphère explosive: protection Ex II 2 GD «C».
 - Conforme aux exigences de conception et fabrication de la norme EN 15714-3.

ALIMENTATION EN AIR	TEMPÉRATURE D'UTILISATION	PRESSION D'UTILISATION	AJUSTEMENT
Air comprimé Filtré 50 µm Sec ou lubrifié	STANDARD -20° +80°C (-4 +175°F)	8 bar/120 psi	+/- 5° pour l'OUVREUTE et por la FERMETURE
	HAUTE température -20° +150°C (-4 + 300°F)	CONTINU	
	BASSE température -40° +80°C (-40 + 175°F)	10 bar/142 psi	
	TRÈS BASSE température -60° +80°C (-76 + 175°F)	MAXIMUM	

COUPLES ACTIONNEURS DOUBLE EFFET EN Nm

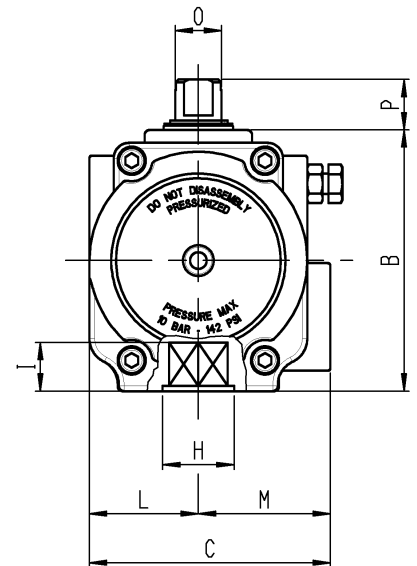
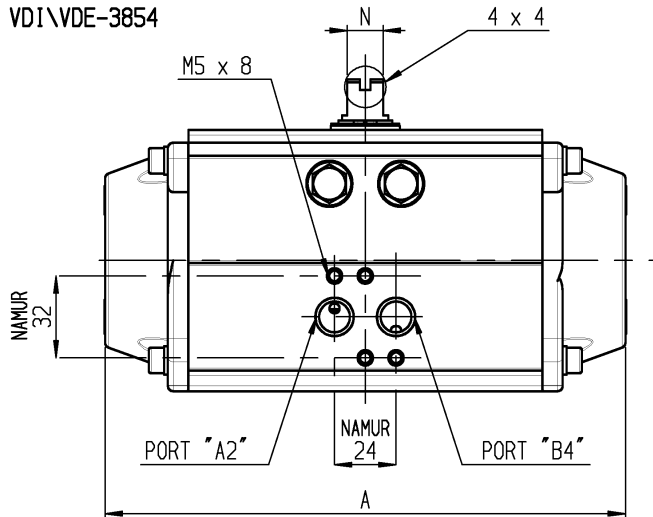
TYPE	PRESSION D'ALIMENTATION EN AIR (bar)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
RE 043	-	-	6,5	8,7	10,9	13,0	15,2	17,3	19,5	21,7
RE 051	3,3	6,7	10,0	13,4	16,7	20,1	23,4	26,8	30,1	33,5
RE 064	5,9	11,8	17,8	23,7	29,6	35,5	41,4	47,4	53,3	59,2
RE 076	11,8	23,5	35,3	47,1	58,9	70,6	82,4	94,2	105,9	117,7
RE 086	17,2	34,5	51,7	68,9	86,1	103,4	120,6	137,8	155,0	172,3
RE 101	27,5	54,9	82,4	109,8	137,3	164,8	192,2	219,7	247,1	274,6
RE 116	43,7	87,4	131,1	174,9	218,6	262,3	306,0	349,7	393,4	437,1
RE 126	56,6	113,3	169,9	226,5	283,2	339,8	396,4	453,0	509,7	566,3
RE 146	88,4	176,7	265,1	353,4	441,8	530,1	618,5	706,9	795,2	883,6
RE 161	114,9	229,7	344,6	459,5	574,3	689,2	804,1	918,9	1034	1149
RE 181	156,6	313,1	469,7	626,3	782,9	939,4	1096	1253	1409	1565
RE 201	215,3	430,6	646,0	861,3	1077	1292	1507	1723	1938	2153
RE 241	372,5	745,0	1118	1490	1863	2235	2608	2980	3353	3725
RE 271	539,2	1078	1617	2157	2696	3235	3774	4314	4853	5392
RE 331	911,5	1823	2734	3646	4558	5469	6385	7292	8204	9115
RE 421	1671	3342	5013	6684	8354	10025	11696	13367	-	-

COUPLES ACTIONNEURS SIMPLE EFFET EN Nm

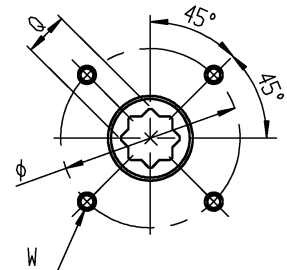
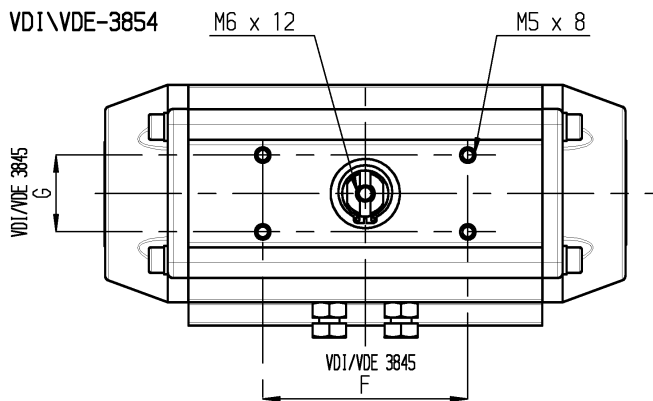
TYPE	RESSORTS par côté des pistons	PRESSION D'ALIMENTATION EN AIR (bar)												COUPLES	
		3		4		5		6		7		8		RESSORTS	
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	90°	0°
RE 043	3	-	-	-	-	7,1	4,1	9,3	6,3	11,5	8,5	13,7	10,7	6,8	3,8
	4							8,1	4,1	10,2	6,2	12,4	8,4	9,0	5,0
RE 051	3	5,8	4,3	9,1	7,6	12,5	10,9	15,8	14,3	19,2	17,6	22,5	21,0	5,8	4,3
	4	4,4	2,3	7,8	5,7	11,1	9,0	14,4	12,3	17,8	15,7	21,1	19,0	7,8	5,7
	5			6,3	3,7	9,7	7,1	13,0	10,4	16,4	13,8	19,7	17,1	9,7	7,1
	6					8,2	5,1	11,6	8,5	14,9	11,8	18,3	15,2	11,6	8,5
RE 064	3	10,7	7,1	16,6	13,0	22,5	18,9	28,5	24,8	34,4	30,8	40,3	36,7	10,7	7,1
	4	8,4	3,5	14,3	9,4	20,2	15,4	26,1	21,3	32,0	27,2	38,0	33,1	14,3	9,4
	5			11,9	5,9	17,8	11,8	23,8	17,7	29,7	23,6	35,6	29,6	17,8	11,8
	6					15,5	8,2	21,4	14,1	27,3	20,1	33,2	26,0	21,4	14,1
RE 076	3	21,1	14,3	32,8	26,0	44,6	37,8	56,4	49,6	68,1	61,3	79,9	73,1	21,1	14,3
	4	16,3	7,2	28,1	19,0	39,8	30,8	51,6	42,5	63,4	54,3	75,2	66,1	28,1	19,0
	5			23,3	12,0	35,1	23,8	46,9	35,5	58,6	47,3	70,4	59,1	35,1	23,8
	6					30,3	16,7	42,1	28,5	53,9	40,3	65,6	52,0	42,1	28,5
RE 086	3	33,8	17,8	51,1	35,1	68,3	52,3	85,5	69,5	102,7	86,7	120,0	104,0	33,8	17,8
	4	27,9	6,6	45,1	23,8	62,3	41,0	79,6	58,2	96,8	75,5	114,0	92,7	45,1	23,8
	5			39,2	12,5	56,4	29,7	73,6	47,0	90,8	64,2	108,1	81,4	56,4	29,7
	6					50,4	18,5	67,7	35,7	84,9	52,9	102,1	70,1	67,7	35,7
RE 101	3	50,1	32,3	77,5	59,7	105,0	87,2	132,5	114,7	159,9	142,1	187,4	169,6	50,1	32,3
	4	39,3	15,6	66,8	43,0	94,2	70,5	121,7	98,0	149,2	125,4	176,6	152,9	66,8	43,1
	5			56,0	26,4	83,5	53,8	110,9	81,3	138,4	108,7	165,9	136,2	83,5	53,8
	6					72,7	37,1	100,2	64,6	127,6	92,0	155,1	119,5	100,2	64,6
RE 116	3	80,7	50,5	124,4	94,2	168,1	137,9	211,8	181,6	255,5	225,3	299,3	269,0	80,7	50,5
	4	63,9	23,5	107,6	67,3	151,3	111,0	195,0	154,7	238,7	198,4	282,4	242,1	107,6	67,3
	5			90,8	40,4	134,5	84,1	178,2	127,8	221,9	171,5	265,6	215,2	134,5	84,1
	6					117,7	57,2	161,4	100,9	205,1	144,6	248,8	188,3	161,4	100,9
RE 126	3	105,0	64,9	161,6	121,5	218,2	178,2	274,9	234,8	331,6	291,4	388,1	348,0	105,0	64,9
	4	83,3	29,9	140,0	86,5	196,6	143,2	253,2	199,8	309,9	256,4	366,5	313,0	140,0	86,6
	5			118,3	51,5	175,0	108,2	231,6	164,8	288,2	221,4	344,8	278,1	175,0	108,2
	6					153,3	73,2	210,0	129,8	266,6	186,4	323,2	243,1	210,0	129,8
RE 146	3	165,2	102,6	250,8	190,9	339,2	279,3	427,5	367,7	519,9	456,0	604,3	544,4	162,5	102,6
	4	128,3	48,4	216,6	136,8	305,0	225,1	393,3	313,5	481,7	401,9	570,1	490,2	216,6	136,8
	5			182,4	82,6	270,8	171,0	359,1	259,3	447,5	347,7	535,9	436,0	270,8	171,0
	6					236,6	116,8	324,9	205,2	413,3	293,5	501,7	381,9	325,0	205,2
RE 161	3	202,7	141,9	317,5	256,8	432,4	371,6	547,3	486,5	662,1	601,4	777,0	716,2	202,7	141,9
	4	155,3	74,3	270,2	189,2	385,1	304,1	499,9	418,9	614,8	533,8	729,7	648,7	270,2	189,2
	5			222,9	121,6	337,8	236,5	452,6	351,4	567,5	466,2	682,4	581,1	337,8	236,5
	6					290,4	168,9	405,3	283,8	520,2	398,6	635,0	513,5	405,3	283,8
RE 181	3	281,6	188,2	438,1	344,7	594,7	501,3	751,3	657,9	907,8	814,5	1064	971,0	281,5	188,2
	4	218,8	94,3	375,4	250,9	532,0	407,5	688,5	564,0	845,1	720,6	1002	877,2	375,4	250,9
	5			312,7	157,0	469,3	313,6	625,8	470,2	782,4	626,8	939,0	783,3	469,3	313,6
	6					406,5	219,8	563,1	376,3	719,7	532,9	876,2	689,5	563,1	376,3
RE 201	3	386,2	259,8	601,5	475,13	816,8	690,5	1032	905,8	1247	1121	1436	1336	386,2	259,8
	4	299,6	131,1	514,9	46,4	730,2	561,8	945,5	777,1	1160	992,4	1376	1208	514,9	346,4
	5			428,3	217,7	643,6	433,0	858,9	648,4	1074	863,7	1290	1079	643,6	433,0
	6					557,0	304,3	772,3	519,6	987,6	735,0	1203	950,3	772,3	519,6
RE 241	3	664,0	453,6	1037	826,2	1409	1199	1782	1571	2154	1944	2527	2316	664,0	453,6
	4			885,4	604,8	1258	977,4	1630	1350	2003	1722	2376	2095	885,4	604,8
	5					1107	756,0	1479	1129	1852	1501	2224	1874	1107	756,0
	6					955,5	534,7	1328	907,2	1701	1280	2073	1653	1328	907,2
RE 271	3	912,5	705,1	1452	1244	1991	1783	2530	2323	3069	2862	3608	3401	912,5	705,1
	4			1217	940,2	1756	1479	2295	2019	2834	2558	3373	3097	1217	940,1
	5					1521	1175	2060	1714	2599	2144	3138	2793	1521	1175
	6					1286	871,0	1825	1410	2364	1954	2903	2489	1825	1410
RE 331	3	1626	1108	2538	2020	3450	2931	4361	3843	5273	4755	6184	5666	1626	1108
	4			2168	1477	3080	2389	3992	3301	4903	4212	5815	5123	2168	1477
	5					2711	1847	3622	2759	4534	3670	5445	4582	2711	1847
	6					2341	1305	3253	2216	4165	3128	5076	4040	3253	2216
RE 421	3	2999	2014	4670	3685	6340	5356	8011	7026	9682	8697	11353	10368	2999	2014
	4	2327	1014	3998	2685	5669	4356	7340	6027	9011	7698	9369	8369	3998	2685
	5			3327	1685	4998	3356	6669	5027	8340	6698	8369	8369	4998	3356
	6					4327	2357	5997	4028	7668	5698	7369	7369	5997	4028
Couples fournis par l'air comprimé													Couples ressorts		

DIMENSIONS – Mesures Européennes en millimètres

VDI\UDE-3854



VDI\UDE-3854

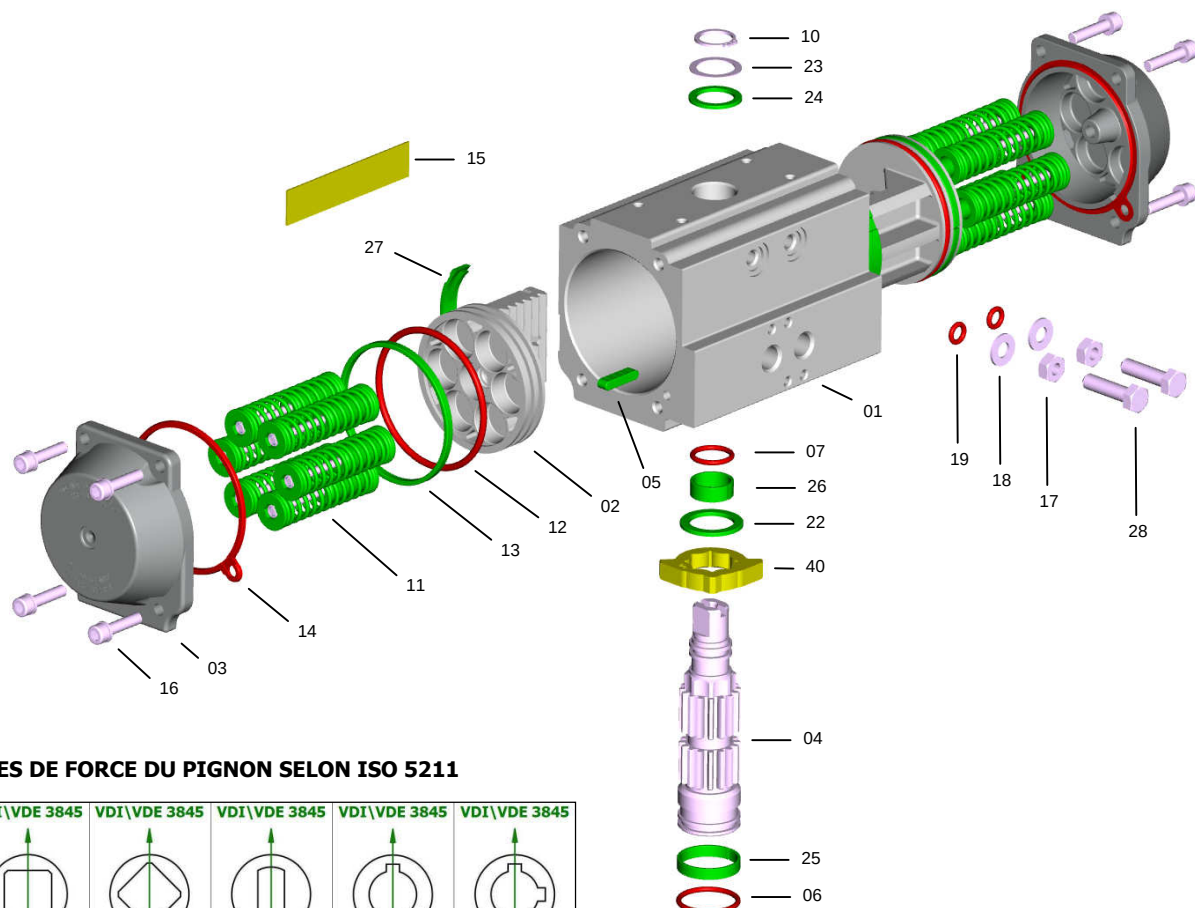


F ISO 5211

POSITION	TYPE																
	RE 043	RE 051	RE 064	RE 076	RE 086	RE 101	RE 116	RE 126	RE 146	RE 161	RE 181	RE 201	RE 241	RE 271	RE 331	RE 421	
A	141	138	155	203	239	261	304	333	398	424	482	528	604	684	850	940	
B	62	69	86	102	112	127	145,5	157,5	177	196	220	246	298	332	414	542	
C	63,5	75	86	94	104	120	133,5	144,5	164,5	182	203,5	222	300	352	400	528	
VDI/VDE 3845 F x G	80 x 30 50 x 25	80 x 30					80 x 30 130 x 30		130 x 30						200 x 50		
L	27	33,5	38	42,5	49	55	63,5	69,5	80,5	89	99,5	110	150	176	190	234	
M	36,5	41,5	48	51,5	55	65	70	75	84	93	104	112	150	176	210	294	
Port A Port B DIN 259	1/8" GAS-NPT		1/4" GAS-NPT										1/2" GAS-NPT				
N x O	8 x 12			14 x 18			27 x 36				32 x 42		42 x 60	55 x 80			
P	20						30			50						80	
Q x I	9 x 10 11 x 13	9 x 10 11 x 13	9 x 10 11 x 13 14 x 16	11 x 13 14 x 16 17 x 20	14 x 16 17 x 20	14 x 16 17 x 20 22 x 25	17 x 20 22 x 25	17 x 20 22 x 25 27 x 29	22 x 25 27 x 29	22 x 25 27 x 29	27 x 29 36 x 39	27 x 29 36 x 39	36 x 39 46 x 50	36 x 39 46 x 50	*46 x 50 55 x 60	*55 x 60 75 x 80	
F ISO 5211	F04	F04	F05/07	F05/07	F05/07	F07/10	F07/10	F07/10	F10/12	F10/12	F10/12	F14	F14	F16	F16/25	F25/30	
Optional	F03/05	F03/05	F3/5/7			F5/7/10		F7/10/12			F14	F10/12	F(12)/16	F(12)/16		F(16)	
Volume DE	0,180 lt	0,300 lt	0,500 lt	0,700 lt	1,000 lt	1,800 l	2,900 lt	3,700 lt	6,100 lt	7,900 lt	11,2 lt	14,4 lt	19,2 lt	32,2 lt	62,8 lt	131 lt	
Volume SE	0,072 lt	0,120 lt	0,200 lt	0,280 lt	0,400 lt	0,720 l	1,160 lt	1,480 lt	2,440 lt	3,160 lt	4,480 lt	5,760 lt	7,680 lt	12,9 lt	25,1 lt	52,4 lt	

POSITION	F ISO 5211											
	F03	F04	F03/05	F05	F05/07	F5/7/10	F07/10	F10/12	F14	F16	F25	F30
Ø (W)	Ø 36 (M5x8)	Ø 42 (M5x8)	Ø 36 (M5x8) Ø 50 (M6x9)	Ø 50 (M6x9)	Ø 50 (M6x9) Ø 70 (M8x12)	Ø 50 (M6x9) Ø 70 (M8x12) Ø 102 (M10x15)	Ø 70 (M8x12) Ø 102 (M10x15)	Ø 102 (M10x15) Ø 125 (M12x18)	Ø 140 (M16x24)	Ø 165 (M20x30)	Ø 254 (M16x24) N°8 FORI	Ø 298 (M20x35) N°8 FORI
H	25	30	25	35	35 (RE 086=40)	40	55	85 (RE 161=75)	100	130	200	200

COMPOSANTS – SPÉCIFICATIONS



PRISES DE FORCE DU PIGNON SELON ISO 5211

COMPOSANT	QUANTITÉ	SPÉCIFICATION	MATIÈRE	NORME	REVÊTEMENTS
1	1	Corps	Alliage d'aluminium extrudé	EN AW 6063 T6	A - N - A+TF
2	2	Piston	Alliage d'aluminium	EN AB 46100 T6	A
3	2	Couvercles	Alliage d'aluminium	EN AB 46100 T6	N - V - A+TF
4	1	Pignon	Acier Carbone optional Acier INOXYDABLE	ASTM A-105 AISI 304 (A2) AISI 316 (A4)	N - -
5 *	2	Clavette anti-ejection	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
6 *	1	O-ring inférieur pignon	NBR - FPM\FKM - Silicone		
7 *	1	O-ring supérieur pignon	NBR - FPM\FKM - Silicone		
10 *	1	Circlips	Acier Carbone		N
11	0 ... 12	Groupe ressorts	Acier Carbone, PA 66, Acier Inoxydable	C-98	V
12 *	2	O-ring piston	NBR - FPM\FKM - Silicone		
13 *	2	Bague anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
14 *	2	Joint de flasque	NBR - FPM\FKM - Silicone		
15	1	Plaque d'identification	Alluminium		
16	4 + 4	Vis de fixation des flasques	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
17	2	Ecrou	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
18	2	Rondelle	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
19 *	2	O-ring	NBR - FPM\FKM - Silicone		
22 *	1	Rondelle anti-friction came	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
23 *	1	Rondelle de poussée	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
24 *	1	Rondelle anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
25 *	1	Bague de guidage inf. pignon	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
26 *	1	Bague de guidage sup. pignon	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
27 *	2	Patin anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
28	2	Vis de réglage de rotation	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
40	1	Came	Acier INOXYDABLE	AISI 316 (A4)	

* KIT DE RÉCHANGE: Standard Spécial HAUTE température Spécial BASSE température Spécial TRÈS BASSE température

REVÊTEMENTS

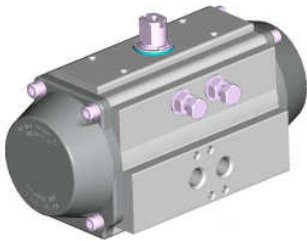
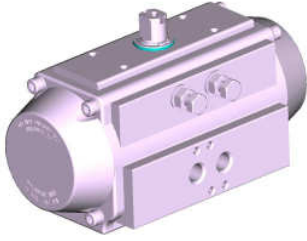
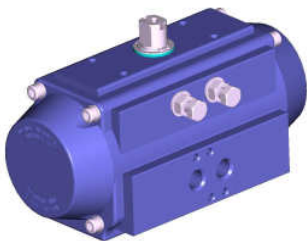
A = anodisation

N = nickelage chimique

V = peinture poudre polyester

A+TF = anodisation + revêtement PTFE

PROTECTIONS DES SURFACES - TRAITEMENTS DES MATÉRIAUX

		DESCRIPTION				UTILISATION
		Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
	AV					
	standard	Anodisation	Peinture poudre de polyester	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	- Industrie, usage général.
	Couleur	Gris	Gris	Brun	Acier brillant	
	Épaisseur	25 µm	60/80 µm	15 µm	20 µm	
	NN	DESCRIPTION				UTILISATION
		Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
		Nickelage chimique haut phosphore (12%)	Nickelage chimique haut phosphore (12%)	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	- Industrie, usage général. - Soude. - Détergents. - Faibles solutions alcalines.
	Couleur	Acier brillant	Acier brillant	Brun	Acier brillant	
	Épaisseur	20 µm	20 µm	15 µm	20 µm	
	TF TF	DESCRIPTION				UTILISATION
		Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
		Anodisation + Revêtement PTFE	Anodisation + Revêtement PTFE	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	- Industrie, usage général. - Faibles solutions acides et alcalines. - Ambiance marine. - Hautes températures.
	Couleur	Bleu	Bleu	Brun	Acier brillant	
	Épaisseur	Anod. 25 µm PTFE 15 µm	Anod. 15 µm PTFE 15 µm	15 µm	20 µm	

ANODISATION

L'anodisation est un traitement électrolytique qui produit sur l'aluminium une couche d'oxydation avec une épaisseur élevée. L'oxyde d'aluminium (ALUMINE) est un des matériaux les plus durs que l'on connaisse, atteignant des niveaux de dureté de 400-600 HV (54-56 HRC). En général les propriétés et les caractéristiques de l'anodisation (épaisseur minimum 25 µm) sont considérables aussi bien pour les résistances mécanique que chimique.

- **Meilleure résistance à l'abrasion, à la corrosion, dureté superficielle, isolation thermique, isolation électrique.**

NICKELAGE CHIMIQUE

Le nickelage chimique est un procédé de dépôt sans électricité qui permet d'obtenir des couches de nickel d'épaisseur extrêmement uniforme, même sur les arrêtes, les percages non débouchant, les filetages et les canaux. Pendant le processus de production, le nickel vient se combiner avec le phosphore en pourcentage variable jusqu'à 12% (haut phosphore) de la plus haute qualité. La dureté superficielle obtenue est de l'ordre de 400-480 HV (45-55 HRC).

- **Meilleure résistance à l'abrasion, à la corrosion, dureté superficielle, aspect esthétique similaire à l'acier inoxydable, résistance aux alcalins et aux détergents.**

REVÊTEMENT PEINTURE POUDRE POLYESTER

Le revêtement polyester est obtenu par un dépôt de poudre de peinture, sur des pièces polarisées grâce à un potentiel électrique. Après l'application, les pièces sont chauffées au four pour polymériser et diffuser la peinture qui ne présente alors plus aucune porosité. Les épaisseurs sont très uniformes et avec 60-80 µm on obtient la meilleure élasticité: l'adhérence au métal est assurée par sablage/brossage et trempé dans un bain de dégraissage et d'apprêt sur les pièces brutes.

- **Meilleure résistance à la corrosion, protection contre les chocs, esthétique brillante, résistance aux agents chimiques.**

ANODISATION + REVÊTEMENT PTFE

Comme amélioration supplémentaire de l'anodisation d'un alliage d'aluminium, il est possible d'utiliser des revêtements à base de polytétrafluoroéthylène ou PTFE, connu pour ses exceptionnelles caractéristiques chimiques et physique. Sur des surfaces avec double traitement, la dureté et la faible rugosité de l'oxyde (partie interne soumise au fluage), s'additionnent avec la résistance chimique et les excellentes propriétés de barrière thermique du PTFE (partie externe soumise aux agressions chimiques).

- **Meilleure résistance à la corrosion, à la température, protection contre les chocs, extrême résistance aux agents chimiques résistance et aux ambiances marines.**

PIGNONS EN ACIER INOXYDABLE: AISI 304 (A2) / AISI 316 (A4) – OPTION

Pour les applications en ambiances particulièrement agressives, hautes températures, ou en ambiance marine, ou pour des utilisation dans la chimie, l'alimentaire, la pharmacie, il est possible d'utiliser des pignons en Acier Inoxydable AISI 304 (A2) / AISI 316 (A4), bien connus pour leur résistance chimique.



Via Molino Emili, 16 - 25030 MACLODIO (BS) Italy - Tel. +39 030 97 86 61/2- Fax +39 030 97 86 63
www.alphair.it - www.alphapompe.it

Tous droits réservés - Annule et remplace toutes les versions précédentes - Les données sont sujettes à changement sans préavis - Non garantie l'exactitude

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

