

SEPARATEUR TYPE SPR40

NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

GÉNÉRALITÉS

Le séparateur type SPR40 est principalement destiné à la séparation et à la purge des particules d'eau contenu en suspension dans la vapeur afin d'obtenir une vapeur sèche. Il est également utilisé sur les installations d'air comprimé.

En amont du séparateur, il est nécessaire de prévoir un robinet permettant d'isoler la ligne.

MONTAGE

Le séparateur SPR40 doit être installé au début de la tuyauterie et en amont des appareils qu'il protège : détendeur, vanne de régulation, échangeur,...

Le SPR40 doit être monté en position verticale avec couvercle vers le haut et point de drainage vers le bas.

Le sens de montage amont-aval indiqué par la flèche sur le corps doit être respecté.

Fixer les brides du séparateur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué ci-dessus.

Le point de drainage bas doit être équipé d'un poste de purge complet avec robinet d'isolement et purgeur à flotteur, thermodynamique ou thermostatique.

Le point d'évent haut doit être équipé soit d'un bouchon soit d'un robinet d'isolement et/ou d'un purgeur TTK 42 utilisé en éliminateur d'air.

ENTRETIEN

Matériel sans entretien.

Réservoir sous pression soumis à contrôle périodique (40 mois) conformément à la réglementation en vigueur.



BOULONNERIE POUR LES BRIDES

DN (mm)	ISO PN 16				ISO PN 40			
	Boulonnerie		Serrage		Boulonnerie		Serrage	
	Nbre	Ø	Acier	Inox	Nbre	Ø	Acier	Inox
50	4	M16	205	128	4	M16	205	128
65	4	M16	205	128	8	M16	205	128
80	8	M16	205	128	8	M16	205	128
100	8	M16	205	128	8	M20	400	250

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles