

PURGEUR BI-METALLIQUE ACIER TYPE TK1

CARACTERISTIQUES

Le purgeur TK1 est un purgeur bimétallique destiné à la purge des installations vapeur. Fabriqué en acier au carbone, le purgeur TK1 existe en raccords taraudés et à brides PN 40. Ce purgeur est insensible aux coups de bélier, élimine automatiquement les bouchons d'air et provoque un effet anti-retour sur les condensats. Il est muni d'un filtre de protection incorporé et peut être installé dans toutes les positions. Il possède une vis de réglage de débit et de température de décharge.



MODELES DISPONIBLES

Raccordement taraudé G : G 1/2" - G 3/4" - G 1".

Raccordement à brides PN 40 : DN 15 - DN 20 - DN 25.

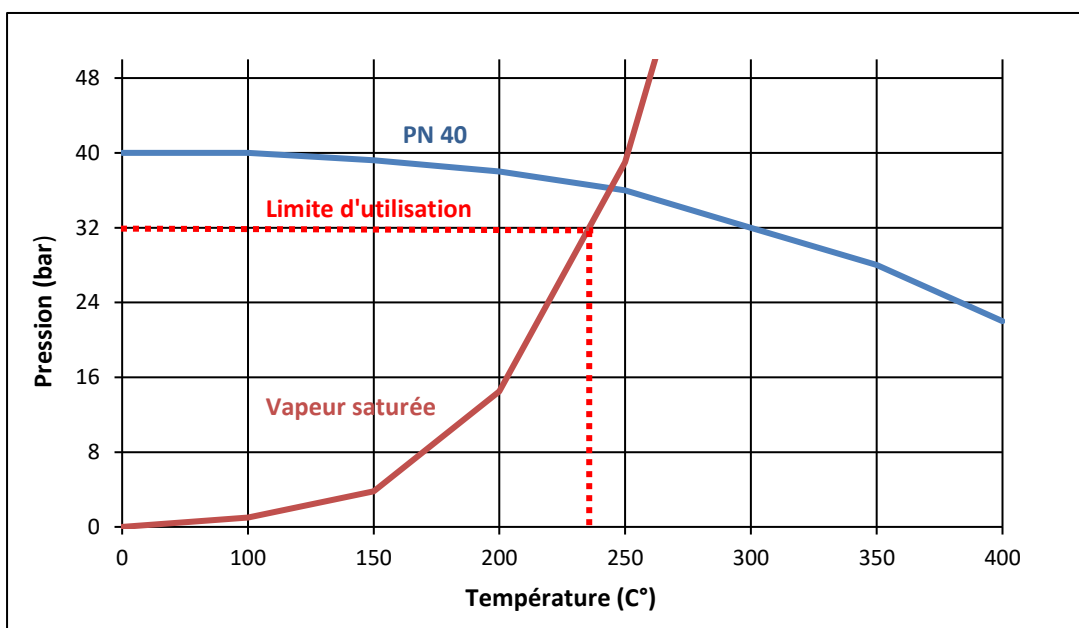
Avec filtre incorporé et anti-retour.

Option : avec usinage CPCU SEMSEF.



LIMITES D'EMPLOI

Pression calcul corps :	40 bar
PS fluide :	32 bar
TS fluide :	+0 °C / +250 °C
Utilisation sur vapeur saturée	35 bar / +240 °C



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	1/5
Ref.	FT1536
Rev.	01
Date	09/2023

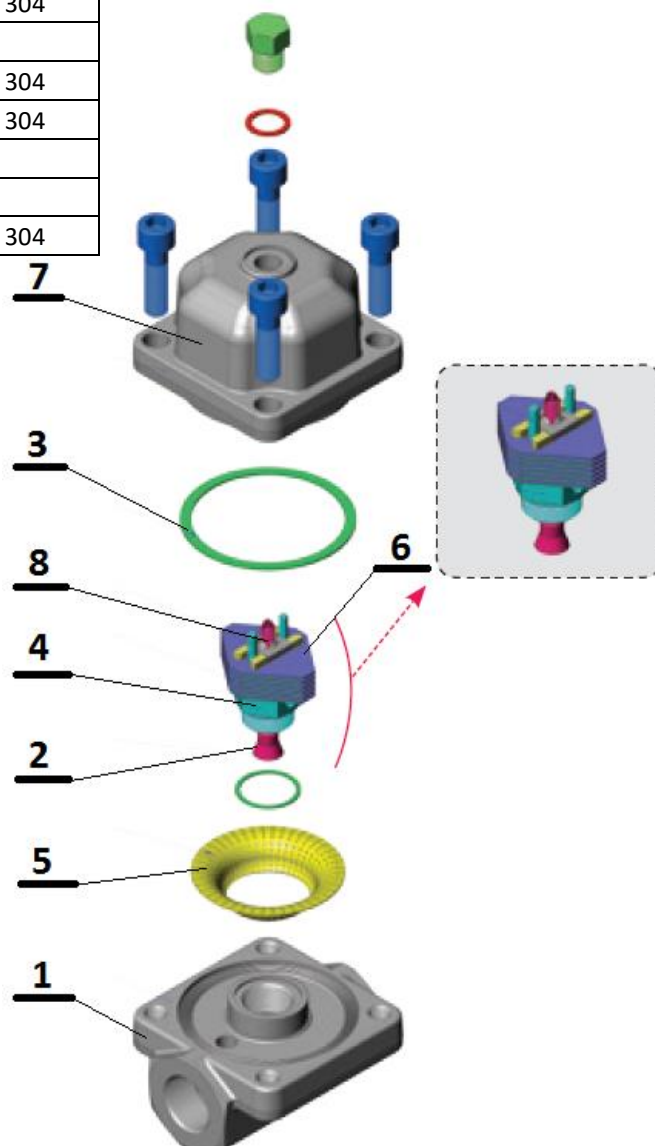
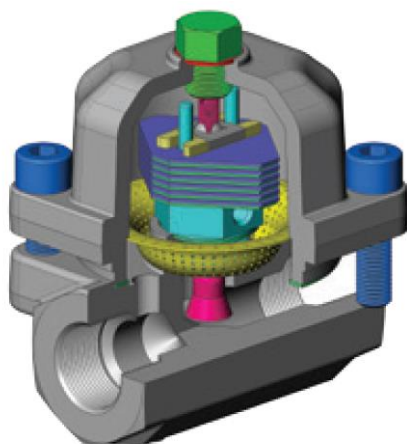
PURGEUR BI-METALLIQUE ACIER TYPE TK1

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	<u>1/2" - 3/4" - 1"</u> : A4 § 3 non soumis	Raccordement taraudé	ISO 228
	<u>DN 15 à 25</u> : A4 § 3 non soumis	Brides	EN 1092-2
Nuances des aciers	EN 1503-1	Dimensions FAF	EN 26554

CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matière
1	Corps	Acier forgé A105
2	Valve	Acier inoxydable AISI 304
3	Joint de couvercle	Klingerite
4	Siège	Acier inoxydable AISI 304
5	Filtre (Crépine)	Acier inoxydable AISI 304
6	Capsule bi-métallique	Acier inoxydable
7	Couvercle	Acier forgé A105
8	Vis de réglage	Acier inoxydable AISI 304



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

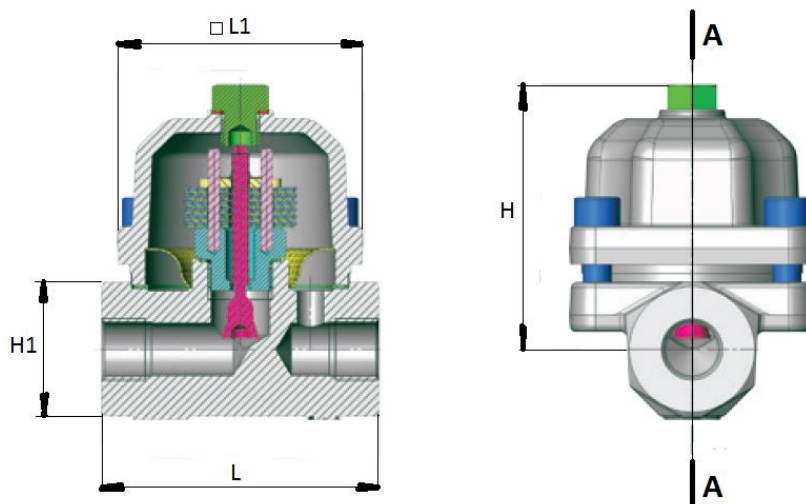
	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	2/5
		Ref.	FT1536
		Rev.	01
		Date	09/2023

PURGEUR BI-METALLIQUE ACIER TYPE TK1

DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)

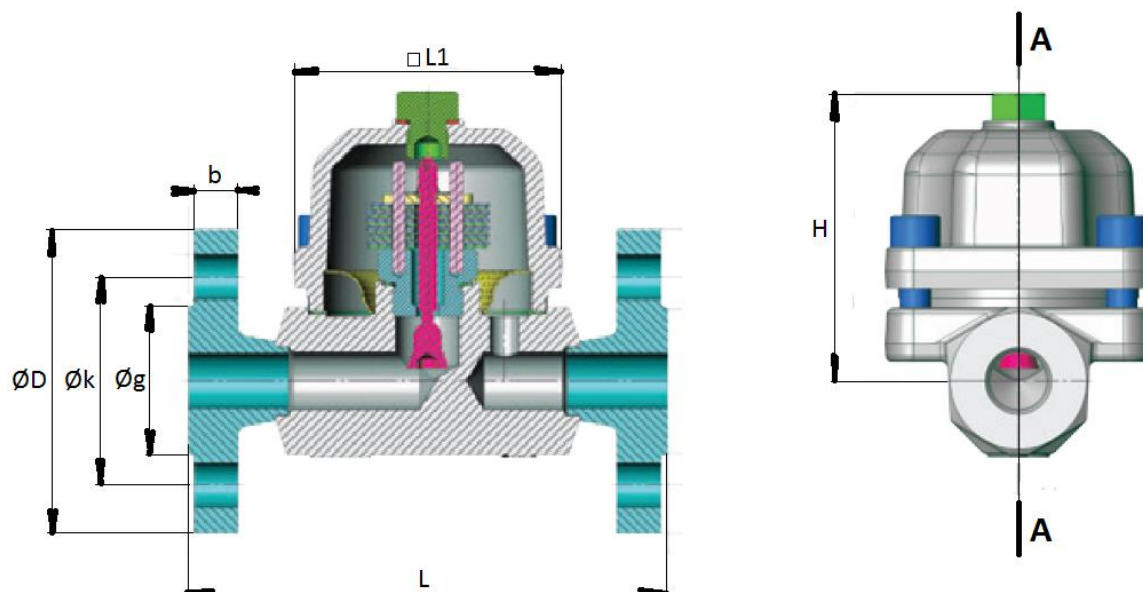
Raccordement taraudé G

DN	H	H1	L	L1	Poids
1/2"	90,5	46	95	84	2,65
3/4"	90,5	46	95	84	2,65
1"	90,5	46	95	84	2,65



Raccordement à brides PN40

DN	ØD	Øk	Øg	b	L	L1	Nbr. perçages	Poids
15	95	65	45	16	150	84	4	4,35
15	95	65	45	16	170	84	4	4,60
20	105	75	58	18	150	84	4	4,90
20	105	75	58	18	170	84	4	5,10
25	115	85	68	18	160	84	4	5,45



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/5
		Ref.	FT1536
		Rev.	01
		Date	09/2023

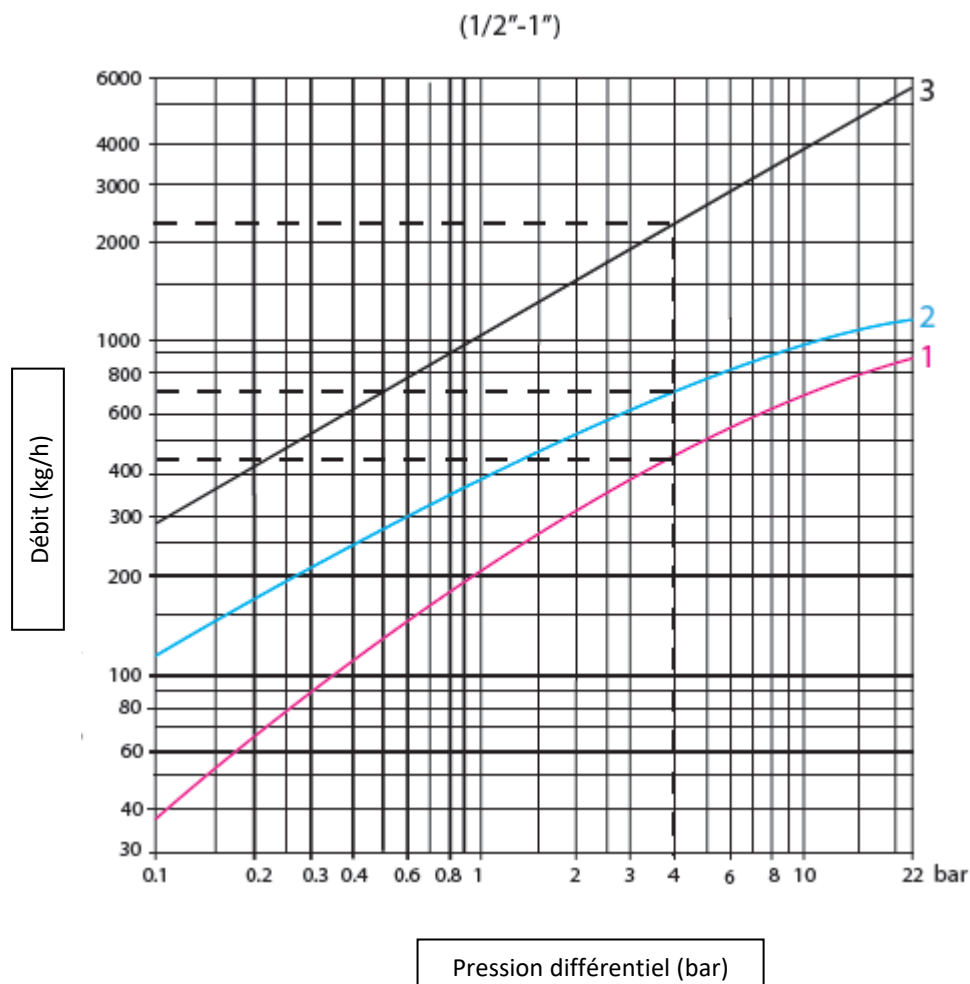
PURGEUR BI-METALLIQUE ACIER TYPE TK1

COURBE DE DEBIT (kg /h)

Courbe 1 : Décharge 10°C en dessous de la courbe de saturation

Courbe 2 : Décharge 20°C en dessous de la courbe de saturation

Courbe 3 : Décharge 30°C en dessous de la courbe de saturation



INSTALLATION

Le purgeur TK1 peut être installé dans n'importe quelle position mais la position à l'horizontal est idéale.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	4/5
		Ref.	FT1536
		Rev.	01
		Date	09/2023

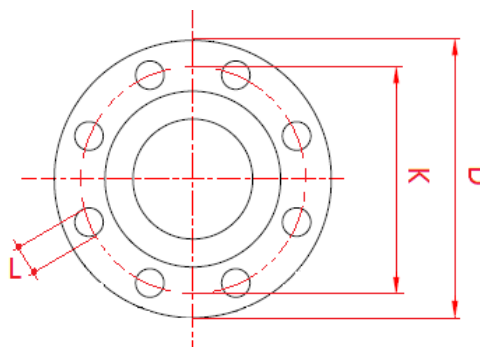
PURGEUR BI-METALLIQUE ACIER TYPE TK1

MONTAGE

- 1 - Avant toute installation, sectionner l'arrivée vapeur en amont.
- 2 - Dépressuriser et vidanger la canalisation et attendre son refroidissement à température ambiante.
- 3 - Visser le purgeur sur la tuyauterie en utilisant une étanchéité adaptée.
- 4 - De préférence, positionner l'appareil de telle sorte à ce que le couvercle soit dans le plan horizontal.
- 5 - Pour le purgeur TK1 à brides, sélectionner des joints de brides adaptés aux conditions de service vapeur.

Utiliser les types de boulons suivants :

Dimensions des brides ISO PN40					
DN	D	K	L	Qté	Ø
15	95	65	14	4	M12
20	105	75	14	4	M12
25	115	85	14	4	M12



ENTRETIEN

Il n'est pas nécessaire de déposer le purgeur pour procéder à son entretien.

- 1 - Fermer le robinet d'isolation en amont du purgeur.
- 2 - Vidanger la tuyauterie aval.
- 3 - S'assurer de l'absence de pression et de température.
- 4 - Dévisser les 4 vis du couvercle (Rep 7), retirer les éléments thermostatiques (Rep 6) et le filtre (Rep 5)
- 5 - Nettoyer les éléments thermostatiques sans utiliser toutefois de produits abrasifs.
- 6 - Nettoyer le filtre (Rep 5) ou remplacer le suivant son état.
- 7 - Remonter le filtre (Rep 5) et les éléments bi-métalliques (Rep 6), changer le joint de couvercle (Rep 3).

PIECES DETACHEES

DN (Taraudé)	DN (Brides)	Kit complet (Joint + Filtre + Capsule)
1/2"	15	981268
3/4"	20	
1"	25	

OPTIONS

Raccordements taraudés NPT.

Raccordements à souder SW ou BW (sur délais).

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	5/5
		Ref.	FT1536
		Rev.	01
		Date	09/2023